

ПОГОДЖЕНО:
Головний механік ВПтаКР

Підписано цифровою
годописью: Макаренко
Володимир Володимирович
Дата: 2025.02.06 08:48:42
+02:00'

В.В. Макаренко

" " 2025р.

Замовник Дробильна фабрика №1
(найменування підрозділа замовника)

ЗАТВЕРДЖУЮ:
Директор з інжинірингу

Підписано цифровою
подпись: Серета Роман
Сергійович
Дата: 2025.02.06 21:48:34
+02:00'

Р.С. Серета

Серета Роман
Сергійович

" " 2025р.

Відомість робіт TOiP № S 04.01.2025 - 01 на капітальний ремонт

(вид ТО, ПР, КР)

Конвеєр О-1 інв.№055470

(найменування об'єкта)

№ з/п	Перелік робіт, що підлягають виконанню під час ремонту та найменування деталей, які потребують заміни	Об'єм робіт		Матеріали		
		Од. вим.	Кількість	Найменування	Од. вим.	Кількість
1	2	3	4	5	6	7
1	Демонтаж троса аварійної зупинки Ø4,8 в брухт	м/тн	440/0,037			
2	Демонтаж кінцевих вимикачів із збереженням	шт	16			
3	Демонтаж захисного огородження конвеєра в брухт, 342шт.	шт/тн	342/6,512			
4	Демонтаж захисного огородження конвеєра із збереженням, 36шт.	шт/тн	36/0,935			
5	Демонтаж м/к стійок захисного огородження конвеєра в брухт, маса м/к до 0,01тн	тн	1,13			
6	Демонтаж роликів 159х600(580) робочої гілки із збереженням	шт/тн	360/9,286			
7	Демонтаж роликів 159х600(580) робочої гілки без збереження	шт/тн	300/7,739			
8	Демонтаж роликів 194х900 холостої гілки із збереженням	шт/тн	70/2,31			
9	Демонтаж роликів 194х900 холостої гілки без збереження	шт/тн	80/2,64			
10	Демонтаж роликкоопор робочої гілки із збереженням	шт/тн	220/18,48			
11	Демонтаж регулювальних роликкоопор робочої гілки із збереженням	шт/тн	7/1,232			
12	Демонтаж роликкоопор холостої гілки в брухт	шт/тн	68/3,604			
13	Демонтаж регулюючих роликкоопор холостої гілки в брухт	шт/тн	7/0,868			
14	Демонтаж м/к бортів уздовж конвеєра в брухт, маса м/к до 0,05тн	тн	7,536			
15	Демонтаж м/к різного призначення елементів ставу конвеєра в брухт, маса елемента до 0,05тн	тн	11,85			
16	Демонтаж м/к стійок конвеєра в брухт, маса до 0,05тн	тн	4,306			
17	Розбурювання з/б основи глибиною до 100мм для влаштування фундаментів під стійки конвеєра	м²	12			
18	Влаштування з/б фундаментів об'ємом до 0,03м³ під стійки конвеєра - 130шт	м³	3,9	арматура Ø12 бетон М350	тн м³	0,155 3,978
19	Виготовлення окремих м/к стійок конвеєра, маса елемента до 0,03 тн. - 130шт	шт/тн	130/12,7	Швелер №20	тн	13,2
20	Монтаж м/к різного призначення, стійки конвеєра, маса елемента до 0,03 тн. - 130шт	шт/тн	130/12,7	хіманкер шпилька з гайкою М20х250	шт шт	156 156
21	Виготовлення окремих м/к підкладок під стійки конвеєра, маса елемента до 0,005тн. - 220шт	тн	220/1,102	Сталь листова δ=10 мм	тн	1,146
22	Монтаж м/к різного призначення, підкладки під стійки конвеєра, маса елемента до 0,005тн - 220шт	тн	220/1,102			
23	Свердління вертикальних отворів у залізобетоні глибиною 200мм діаметром 25мм	шт	156			
24	Обезпилювання отворів	шт	156			
25	Влаштування бетонної заливки стійок конвеєра	м³	2,106	бетон М350	м³	2,148
26	Виготовлення окремих м/к елементів нез'ємної метал. опалубки, маса елемента до 0,005тн	тн	3,203	Сталь листова δ=6 мм	тн	3,331
27	Монтаж дрібних м/к нез'ємної метал. опалубки, маса елемента до 0,005тн (Влаштування бетонної заливки стійок конвеєра)	тн	3,203			
28	Перенесення вручну бетону на відстань до 100м, маса вантажу до 20кг (п.25)	м³/тн	6,006/14,414			
29	Перенесення вручну бою бетону на відстань до 100м, маса вантажу до 20кг (п.17, 23)	тн	2,88			
30	Виготовлення індивідуальних м/к ставу конвеєра, маса елемента до 0,05 тн.	тн	8,8	Швелер №20	тн	9,15
31	Монтаж м/к різного призначення, став конвеєра, маса елемента до 0,05тн	тн	8,8			
32	Виготовлення окремих м/к стикувальних пластин на став конвеєра, маса елемента до 0,005тн	тн	0,864	Сталь листова δ=10 мм	тн	0,899
33	Монтаж дрібних м/к стикувальних пластин става конвеєра, маса елемента до 0,005тн	тн	0,864			

№ з/п	Перелік робіт, що підлягають виконанню під час ремонту та найменування деталей, які потребують заміни	Об'єм робіт		Матеріали		
		Од. вим.	Кількість	Найменування	Од. вим.	Кількість
1	2	3	4	5	6	7
34	Виготовлення окремих м/к роликкоопор холостої гілки конвеєра, маса елемента до 0,005тн.	тн	0,408	Сталь кутова 100x100x8	тн	0,424
35	Монтаж окремих м/к роликкоопор холостої гілки конвеєра, маса елемента до 0,005тн	тн	0,408			
36	Виготовлення індивідуальних м/к роликкоопор холостої гілки конвеєра, маса елемента до 0,05тн. - 55шт	тн	55/3,74	Швелер №20	тн	2,617
				Сталь кутова 100x100x8	тн	1,273
37	Монтаж м/к різного призначення, роликкоопор холостої гілки конвеєра, маса елемента до 0,05тн - 55шт	тн	55/3,74			
38	Виготовлення індивідуальних м/к регулюючих роликкоопор холостої гілки конвеєра, маса елемента до 0,1тн.	шт/тн	7/1,641	Сталь кутова 100x100x8	тн	0,561
				Швелер №20	тн	0,804
				Сталь листова δ=10 мм	тн	0,342
39	Монтаж м/к різного призначення, що регулюють роликкоопор холостої гілки конвеєра, маса елемента до 0,1тн.	шт/тн	7/1,641	Болт М20х60	шт	14
				Гайка М20	шт	14
40	Монтаж роликів 194x900 холостої гілки конвеєра	шт/тн	150/4,95	Ролик 194x900	шт	80
				Ролик 194x900 б/в (замовника)	шт	70
41	Виготовлення м/к зв'язків ставу конвеєра з одиночних кутів масою до 0,05тн	тн	0,735	Сталь кутова 100x100x8	тн	0,764
42	Монтаж м/к вертикальних зв'язків	тн	0,735			
43	Виготовлення окремих м/к пластин кріплення зв'язків масою до 0,005тн	тн	0,12	Сталь листова δ=10 мм	тн	0,125
44	Монтаж дрібних м/к пластин кріплення зв'язків масою до 0,005тн	тн	0,12			
45	Монтаж роликкоопор робочої гілки	шт/тн	220/22,88	Роликкоопора кр.060.561.000СБ	шт	220
				Болт М20х40	шт	880
				Гайка М20	шт	880
				Шайба 20	шт	880
46	Монтаж м/к рам регулюючих роликкоопор робочої гілки	шт/тн	7/0,84	Рама кр.040,070,00 Дф-1 СБ	шт	7
				Болт М20х40	шт	28
				Гайка М20	шт	28
				Шайба 20	шт	28
47	Монтаж поворотних опор регулюючих роликкоопор робочої гілки	шт/тн	7/0,294	опора поворотна (замовника)	шт	7
				Болт М16х60	шт	56
				Гайка М16	шт	56
				Шайба 16	шт	56
48	Монтаж регулюючих роликкоопор робочої гілки	шт/тн	7/0,679	Роликкоопора кр.060.561.000 И1 СБ	шт	7
49	Виготовлення окремих м/к для фіксації роликкоопор робочої гілки, маса до 0,005тн	тн	0,07	Сталь листова δ=10 мм	тн	0,073
50	Монтаж дрібних м/к для фіксації роликкоопор робочої гілки, маса до 0,005тн	тн	0,07	Болт М20х60	шт	14
				Гайка М20	шт	14
51	Монтаж роликів 159х600(580) робочої гілки	шт	660	Ролик159х580	шт	300
				Ролик159х600 б/в (замовника)	шт	360
52	Виготовлення індивідуальних м/к стійок огорожі конвеєра та натяжної, маса м/к до 0,03тн. - 30шт	шт/тн	30/0,72	Сталь кутова 75х75х6	тн	0,645
				Сталь листова δ=10 мм	тн	0,104
53	Монтаж дрібних м/к стійок огорожі конвеєра та натяжної масою до 0,03тн.	тн	0,72	хіманкер	шт	20
				шпилька з гайкою М20х250	шт	20
54	Виготовлення індивідуальних м/к стійок огорожі конвеєра, маса м/к до 0,015тн.	тн	2,48	Сталь кутова 75х75х6	тн	2,579
55	Монтаж дрібних м/к стійок огорожі конвеєра масою до 0,015тн.	тн	2,48			
56	Виготовлення м/к секцій сітчастих огорож площею до 2 кв.м, кріплення сітки із застосуванням ел.зварювання - 652шт	шт/тн	652/17,101	Сталь кутова 50х4	тн	8,428
				Сталь полоса 40х4	тн	0,36
				Сталь кругла Ø12мм	тн	0,257
				дріт Ø6мм	тн	0,017
				труба Ду 15х2,8	тн	0,002
				сітка канілована Р18х4	тн	8,721
57	Монтаж м/к захисного огородження конвеєрів без ел.зварювання	тн	17,101			
58	Монтаж раніше здемонтованого м/к захисного огородження конвеєрів без ел.зварювання	тн	0,935			
59	Демонтаж м/к перильного огородження в брукт уздовж конвеєра, маса до 0,05 тн.	тн	3,35			
60	Виготовлення м/к перильного огородження, маса до 0,05 тн.	тн	3,514	Сталь кутова 100x100x8	тн	2,905
				Сталь кутова 75х75х6	тн	0,308
				Сталь полоса 40х4	тн	0,164
				Сталь листова δ=10 мм	тн	0,278
61	Монтаж м/к перильного огородження вздовж конвеєра, маса до 0,05 тн.	тн	3,514	хіманкер	шт	90
				шпилька з гайкою М20х250	шт	90
62	Свердління вертикальних отворів у залізобетоні глибиною 200мм діаметром 25мм	шт	90			
63	Обезпилювання отворів	шт	90			
64	Демонтаж краном обвідного барабана діаметр 800мм із збереженням	шт/тн	2/2,96			
65	Демонтаж краном м/к опорної рами обвідного барабана в брукт	шт/тн	1/0,675			

№ з/п	Перелік робіт, що підлягають виконанню під час ремонту та найменування деталей, які потребують заміни	Об'єм робіт		Матеріали		
		Од. вим.	Кількість	Найменування	Од. вим.	Кількість
1	2	3	4	5	6	7
66	Монтаж краном м/к опорної рами обвідного барабана	шт/тн	1/0,75	Опорна рама кр.1D 40840 химанкер анкер М30х400 гайка М30 шайба 30	шт шт шт шт шт	1 8 8 8 8
67	Свердління вертикальних отворів у залізобетоні глибиною 300мм діаметром 34мм	шт	8			
68	Обезпилювання отворів	шт	8			
69	Монтаж краном барабана обвідного діаметр 800 (1000)мм	шт/тн	2/2,96	барабан Ø800мм (замовника) болт М30х150 гайка М30 шайба 30	шт шт шт шт	2 16 16 16
70	Демонтаж краном м/к захисних укріттів напівмуфт храпового зупинки в брукт	шт/тн	2/0,716			
71	Демонтаж краном м/к рам храпового зупинки із збереженням	шт/тн	1/0,719			
72	Демонтаж кришки редуктора L2Y 1250	шт/тн	1/2			
73	Демонтаж вихідного вузла	шт/тн	1/0,98			
74	Демонтаж конструкції приводного барабана	шт/тн	1/0,5			
75	Демонтаж приводного барабана діаметр 1680х1800	шт/тн	1/10,2			
76	Демонтаж краном храпового зупину з зубчастою муфтою з розпресуванням, із збереженням	шт/тн	1/2,931			
77	Монтаж краном храпового зупину із зубчастою муфтою із запресовкою	шт/тн	1/2,931	храповий зупин (замовника)	шт	1
78	Монтаж краном м/к рам храпового зупину	шт/тн	1/0,719	рама (замовника) шпилька М36х350 Гайка М36 шайба 36	шт шт шт шт	1 4 8 8
79	Виготовлення окремих елементів м/к огорожі майданчиків, маса до 0,05тн.	тн	0,385	Сталь кутова 50х4 Сталь полоса 40х4 Сталь листова δ=4 мм	тн тн тн	0,223 0,04 0,137
80	Монтаж окремих елементів м/к огорожі майданчиків, маса до 0,05тн	тн	0,385			
81	Виготовлення індивідуальних м/к захисних укріттів напівмуфт храпового зупину.	шт/тн	2/0,969	Сталь кутова 50х4 Сталь листова δ=6 мм Сталь листова δ=10 мм Труба Ду 15х2,8 Сталь кругла Ø12мм Сталь кругла Ø20мм сітка канілована Р18х4	тн тн тн тн тн тн тн	0,154 0,807 0,03 0,001 0,004 0,006 0,006
82	Монтаж краном м/к захисних укріттів напівмуфт храпового зупину	шт/тн	2/0,969	Болт М20х60 Шайба 20 Гайка М20	шт шт шт	16 16 16
83	Демонтаж краном натяжного барабана діаметр 1250мм із збереженням	шт/тн	1/5,063			
84	Демонтаж краном м/к рами натяжного барабана із збереженням	шт/тн	1/2,86			
85	Демонтаж холостих коліс КУХ 400х100 із збереженням	шт/тн	4/0,6			
86	Демонтаж краном обойм двоблочних із збереженням	шт/тн	2/0,252			
87	Демонтаж краном рейкової колії натяжної станції в брукт	м/тн	16/1,036			
88	Демонтаж (розбурювання) з/б фундаментів, висота фундаменту до 600мм	шт/м³	10/3,78			
89	Розбурювання з/б основи глибиною до 300мм для виконання робіт	м²	9,6			
90	Виготовлення м/к заставних кріплень рейкової колії (Зд-1)	шт/тн	34/0,424	Сталь листова δ=16 мм арматура ø12 бетон М350 арматура ø12 закладна деталь Зд-1	тн тн м³ тн шт/тн	0,312 0,125 7,385 0,337 28/0,349
91	Влаштування з/б фундаментів спирання рейкової колії, об'єм до 1м³	м³	7,24	Сталь листова δ=6 мм	тн	1,061
92	Виготовлення окремих м/к елементів нез'ємної метал. опалубки, маса елемента до 0,05 тн	тн	1,02			
93	Монтаж дрібних м/к нез'ємної метал. опалубки, маса елемента до 0,05 тн	тн	1,02			
94	Монтаж краном рейкової колії натяжної станції	м/тн	20/1,295	Рельс Р-65 Сталь листова δ=10 мм	м/тн тн	20/1,295 0,05
95	Демонтаж сталевго каната ø19,5мм натяжної станції в брукт	м/тн	160/0,225			
96	Демонтаж контрвантажів натяжної станції із збереженням	тн	1			
97	Демонтаж м/к натяжної станції в брукт, маса м/к до 0,05тн	тн	0,426			
98	Демонтаж обойм двоблочних із збереженням	шт/тн	1/0,245			
99	Демонтаж одноблочних обойм із збереженням	шт/тн	3/0,3			

№ з/п	Перелік робіт, що підлягають виконанню під час ремонту та найменування деталей, які потребують заміни	Об'єм робіт		Матеріали		
		Од. вим.	Кількість	Найменування	Од. вим.	Кількість
1	2	3	4	5	6	7
100	Розбурювання з/б основи фундаменту глибиною до 400мм для виконання робіт	м²	4			
101	Розбурювання захисного шару з/б фундаменту товщиною до 50мм для виконання робіт	м²	10			
102	Свердління вертикальних отворів у залізобетоні глибиною 400мм діаметром 34мм	шт	4			
103	Свердління вертикальних отворів у залізобетоні глибиною 200мм діаметром 19мм	шт	70			
104	Свердління горизонтальних отворів у залізобетоні глибиною 200мм діаметром 19мм	шт	70			
105	Свердління вертикальних отворів у залізобетоні глибиною до 400мм діаметром 15мм	шт	12			
106	Обезпилювання отворів	шт	156			
107	Монтаж закладних деталей Зд-1	шт/тн	6/0,075	закладна деталь Зд-1	шт/тн	6/0,075
108	Формування з/б фундаменту для обойм триблочних	м³	6	хіманкер	шт	12
				хіманкер	шт	144
				анкер М30х1000	шт	8
				арматура Ø16	тн	0,761
				бетон М350	м³	6,12
109	Монтаж обойм триблочних Д-350	шт/тн	2/0,606	обойма триблочна Дбл-350 (замовника)	шт	2
				гайка М30	шт	8
				шайба 30	шт	8
				бетон М350	м³	0,306
110	Влаштування бетонної заливки триблочних обойм	м³	0,3	колесо КУХ 400х100 замовника	шт	4
				болт М24х120	шт	16
				гайка М24	шт	16
				шайба 24	шт	16
				рама кр.2Бу54609.2-0	шт	1
111	Монтаж коліс КУХ 400х100 на раму натяжного барабана	шт/тн	4/0,6	барабан Ø1250мм (замовника)	шт	1
				шпилька М30х300	шт	8
				гайка М30	шт	16
				шайба 30	шт	16
112	Монтаж краном м/к рами натяжного барабана	шт/тн	1/2,86	обойма двоблочна Дбл-350 (замовника)	шт	2
				болт М24х100	шт	8
				гайка М24	шт	8
				шайба 24	шт	8
				барабан Ø630мм (замовника)	шт	1
113	Монтаж краном обойм двоблочних на раму натяжного барабана	шт/тн	2/0,252	болт М30х220	шт	8
				гайка М30	шт	8
				шайба 30	шт	8
				обойма двоблочна Дбл-350 (замовника)	шт	4
114	Монтаж краном барабана обвідного діаметр 630мм	шт/тн	1/1,748	хіманкер	шт	24
				анкер М30х500	шт	24
				гайка М30	шт	24
				шайба 30	шт	24
				обойма двоблочна Дбл-350 (замовника)	шт	4
115	Монтаж обойм двоблочних Д-350	шт/тн	4/0,98			
116	Монтаж раніше здемонтованих контрвантажів натяжної станції	тн	1			
117	Монтаж (запасування) сталевго каната Ø19,5мм	м/тн	160/0,225	канат сталевий Ø19,5мм	м	160
118	Навантаження з/б бою вручну в бадю	тн	24,6	жимок для каната Ø19,5мм	шт	10
119	Завантаження краном з/б бою в автотранспорт	тн	24,6			
120	Демонтаж м/к ваг конвеєра із збереженням	шт/тн	1/0,3			
121	Монтаж раніше здемонтованих ваг конвеєра	шт/тн	1/0,3			
122	Демонтаж м/к майданчиків під кінцеві вимикачі в брукт	шт/тн	16/0,071			
123	Виготовлення м/к майданчиків під кінцеві вимикачі	шт/тн	16/0,096	Сталь листова δ=10 мм	тн	0,1
124	Монтаж м/к майданчиків під кінцеві вимикачі	шт/тн	16/0,096			
125	Монтаж кінцевих вимикачів	шт	16	кінцевий вимикач	шт	16
				болт М10х40	шт	64
				гайка М10	шт	64
				шайба 10	шт	64
126	Монтаж троса аварійної зупинки Ø4,8мм	пог.м	440	трос оцинкований Ø4,8мм в ПВХ оплетці	м	440
				жимки для тросика Ø4,8мм	шт	12
127	Знепилювання м/к та нестандартного обладнання	м²	3,703			
128	Механізоване покриття ґрунтом 1 шар м/к става конвеєра	м²	803	ґрунтовка ГФ-021		
129	Механізоване покриття емаллю в 2 шари м/к ставу конвеєра	м²	803	уайт-спірит		
				емаль ХВ-124		
130	Механізоване покриття ґрунтом 1 шар роликоопор конвеєра	м²	910	растворитель Р4		
				ґрунтовка ГФ-021		
131				уайт-спірит		

№ з/п	Перелік робіт, що підлягають виконанню під час ремонту та найменування деталей, які потребують заміни	Об'єм робіт		Матеріали		
		Од. вим.	Кількість	Найменування	Од. вим.	Кількість
1	2	3	4	5	6	7
132	Механізоване покриття емаллю в 2 шари роликатор конвеєра	м²	910	емаль ХВ-124 розчинник Р4		
133	Механізоване покриття ґрунтом 1 шар м/к огорожі конвеєра	м²	1174	ґрунтовка ГФ-021 уайт-спірит		
134	Механізоване покриття емаллю в 2 шари м/к огорожі конвеєра	м²	1174	емаль ХВ-124 розчинник Р4		
135	Механізоване покриття ґрунтом 1 шар м/к нестандартного обладнання	м²	563	ґрунтовка ГФ-021 уайт-спірит		
136	Механізоване покриття емаллю в 2 шари м/к нестандартного обладнання	м²	563	емаль ХВ-124 розчинник Р4		
137	Механізоване покриття ґрунтом 1 шар м/к майданчиків та огорож	м²	253	ґрунтовка ГФ-021 уайт-спірит		
138	Механізоване покриття емаллю в 2 шари м/к майданчиків та огорож	м²	253	емаль ХВ-124 розчинник Р4		
139	Виготовлення окремих тимчасових м/к переспирання конвеєра, маса елемента до 0,05 тн.	тн	0,296	Швелер №20	тн	0,308
140	Монтаж тимчасових м/к переспирання конвеєра, маса м/к до 0,05тн	тн	0,296			
141	Демонтаж тимчасових м/к переспирання конвеєра із збереженням, маса м/к до 0,05тн (перестановка 40 разів)	тн	11,84			
142	Монтаж раніше здемонтованих тимчасових м/к переспирання конвеєра, маса м/к до 0,05тн (перестановка 40 разів)	тн	11,84			
143	Демонтаж тимчасових м/к переспирання конвеєра в брукт, маса м/к до 0,05тн	тн	0,296			
144	Виготовлення індивідуальних тимчасових м/к для фіксації стрічки конвеєра, маса м/к до 0,05тн.	тн	0,294	Сталь кутова 100x100x8	тн	0,306
145	Монтаж різних тимчасових м/к для фіксації стрічки конвеєра, маса м/к до 0,05тн	тн	0,294			
146	Демонтаж різних тимчасових м/к для фіксації стрічки конвеєра із збереженням, маса м/к до 0,05тн (перестановка 40 разів)	тн	11,76			
147	Монтаж раніше здемонтованих тимчасових м/к для фіксації стрічки конвеєра, маса м/к до 0,05тн (перестановка 40 разів)	тн	11,76			
148	Демонтаж тимчасових м/к для фіксації стрічки конвеєра в брукт, маса м/к до 0,05тн	тн	0,294			

Матеріали, обладнання, механізми – підрядника, крім обумовлених

Роботи виконуються на території діючого цеху

Гарантійний термін 6 місяців

При виникненні прихованих робіт - виконання погоджувати з замовником

/ **Начальник ДФ-1**

О.М. Кривов

В.о. головного механіка ДФ-1

М.М. Погорелий

Механік дільниці ДФ-1

С.В. Наумов

Програмний комплекс "АС-4" версія 24.1.007 04/02/25
Затверджую

Локальний кошторис з розрахунком договірної ціни № 2025-8-КБ

КР конвеєра О-1, інв.№055470 ДФ-1

Проект:
Об'єкт: ДФ-1

Складений в поточних цінах станом на 22/01/25 року									
№ з/п	Об'єднування (шифр норми)	Найменування робіт і витрат	Одиниця виміру	Кількість	Вартість одиниці, грн.		Загальна вартість, грн.		
					Всього	експлуатації машин	Всього	заробітної плати	експлуатації машин
								в тому числі заробітної плати	не зайнятих обслуговуванням машин
								на одиницю всього	машин
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	ПЕ7-992А	Демонтаж тросика аварійної зупинки д.4,8 в лом	100 м	4,4	623,40	-	2743	2743	-
2	ПЕ7-493В	Зняття вимикача кінцевого важільного масою до 20 кг.	шт	16	36,56	-	585	585	-
3	ПР9-03478	Демонтаж сітчастих огорож із каркасом з сортового прокату, робота на висоті до 15 м, площа елемента, який демонтується, до 2 м2, маса м2 який демонтується, до 5.0 до 10.0 кг. Демонтаж захисної огорожі конвейєру в лом (342шт)	т	6,512	3370,78	817,37	21951	16628	5323
					2553,41	705,57			4595
									127,37
									37,49

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
4	ПР9-03478	Демонтаж сітчастих огорож із каркасом з сортового прокату, робота на висоті до 15 м, площа елемента, який демонтується, до 2 м2, маса м2 конструкції від 5.0 до 10.0 кг. Демонтаж захисної огорожі конвейєру зі збереженням (36шт)	т	0,935	3370,78 2553,41	817,37 705,57	3152	2387	765 660	19,5600 5,7577	18,29 5,38
5	ПР9-07001-1	Дрібні металокопії різного призначення, маса конструкції до 0.01 т. Демонтаж із застосуванням електрозварювання м/к стійок захисного огороження в лом, маса м/к до 0,01т	т	1,13	12703,98 11247,22	1456,76 478,44	14355	12709	1646 541	92,3600 3,2891	104,37 3,72
6	ПУ4-26154	Ролики підтримуючі та буферні, діаметр ролика 159 мм, довжина до 800 мм демонтаж, зі збереженням	ролик	360	60,35 60,35	- -	21726	21726	- -	0,5000 -	180,00 -
7	ПУ4-26154	Ролики підтримуючі та буферні, діаметр ролика 159 мм, довжина до 800 мм демонтаж, в брут	ролик	300	60,35 60,35	- -	18105	18105	- -	0,5000 -	150,00 -
8	ПУ4-26156	Ролики підтримуючі та буферні, діаметр ролика 194 мм, довжина до 1400 мм демонтаж, зі збереженням	ролик	70	84,49 84,49	- -	5914	5914	- -	0,7000 -	49,00 -
9	ПУ4-26156	Ролики підтримуючі та буферні, діаметр ролика 194 мм, довжина до 1400 мм демонтаж, в брут	ролик	80	84,49 84,49	- -	6759	6759	- -	0,7000 -	56,00 -
10	ПУ4-26050 Красх=0,308	Демонтаж роликоопор робочої гілки, діаметр ролика до 200 мм, довжина до 800 мм, зі збереженням	шт	220	55,76 55,76	- -	12267	12267	- -	0,4620 -	101,64 -
11	ПУ4-26050 Красх=0,308	Демонтаж регулюючих роликоопор робочої гілки, діаметр ролика до 200 мм, довжина до 800 мм, зі збереженням	шт	7	55,76 55,76	- -	390	390	- -	0,4620 -	3,23 -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
12	ПУ4-26051 Красх=0,231	Демонтаж роликкопор холостої гілки, діаметр ролика до 200 мм, довжина до 1400 мм, в лом	шт	68	62,73 62,73	-	4266	4266	-	0,5198	35,34
13	ПУ4-26051 Красх=0,231	Демонтаж регулюючих роликкопор холостої гілки, діаметр ролика до 200 мм, довжина до 1400 мм, в лом	шт	7	62,73 62,73	-	439	439	-	0,5198	3,64
14	ПР9-07007-1	Дрібні металокопструкції різного призначення, маса копструкції до 0.05 т. Демонтаж із застосуванням електрозварювання м/к бортів вздовж конвейера, в лом	т	7,536	7406,41 6403,98	1002,43 335,22	55815	48260	7555 2526	52,5900 2,3429	396,32 17,66
15	ПР9-07007-1	Дрібні металокопструкції різного призначення, маса копструкції до 0.05 т. Демонтаж м/к елементів става конвейера із застосуванням електрозварювання, в лом	т	11,85	7406,41 6403,98	1002,43 335,22	87766	75887	11879 3972	52,5900 2,3429	623,19 27,76
16	ПР9-07007-1	Дрібні металокопструкції різного призначення, маса копструкції до 0.05 т. Демонтаж м/к стійок конвейера із застосуванням електрозварювання, в лом	т	4,306	7406,41 6403,98	1002,43 335,22	31892	27576	4316 1443	52,5900 2,3429	226,45 10,09
17	КР2-1-3	Розбирання ж/б основ глибиною до 100мм для улаштування фундаментів під стійки конвеєру	м3	12	2931,16 930,38	2000,78 772,89	35174	11165	24009 9275	8,7000 6,5276	104,40 78,33
18	ПР6-010403М	Улаштування залізобетонних фундаментів під стійки конвеєру - 130 шт	100 м3	0,039	123713,92 74098,94	49614,98 15811,07	4825	2890	1935 617	613,9100 102,1448	23,94 3,98
19	СП4-6456	Бетон М350	м3	3,978	-	-	-	-	-	-	-
20	СП4-6459	Арматура 12	т	0,155	-	-	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
21	ПР9-08008	Виготовлення стояків фахверків з одинарних двотаврів, гарячекатаних швелерів, кутків. Виготовлення м/к стоек конвеєру 130шт	т	12,7	9065,76 7003,38	2062,38 650,82	115135	88943	26192 8265	56,4000 4,3410	716,28 55,13
22	C111-1019	Швелер N 20	т	13,2	-	-	-	-	-	-	-
23	ПР9-07018-43М	Дрібні металокопструкції різного призначення, маса копструкції до 0.03 т. Монтаж без застосування електрозварювання м/к стоек конвеєра 130шт	т	12,7	13376,92 11300,23	2076,69 697,83	169887	143513	26374 8862	90,8700 4,8983	1154,05 62,21
24	C111-1764	Химанкер	шт	156	-	-	-	-	-	-	-
25	C111-1765	Шпилька с гайкою M20x250	шт	156	-	-	-	-	-	-	-
26	ПР9-08100	Виготовлення окремих елементів м/к підкладок під стійки з сортового проката і штабового метала, без отворів і вирізів, маса елемента до 0.05 т 220шт	т	1,102	12678,76 11204,58	1474,18 496,48	13972	12347	1625 547	92,8300 3,4918	102,30 3,85
27	C111-1119	Листова сталь б-10 мм.	т	1,146	-	-	-	-	-	-	-
28	ПР9-07007-43М	Дрібні металокопструкції різного призначення, маса копструкції до 0.05 т. Монтаж із застосуванням електрозварювання підкладок під стійки 220шт	т	1,102	12955,66 10867,86	2087,80 675,47	14277	11976	2301 744	87,3900 4,7431	96,30 5,23

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
-		Буріння вертикальних отворів глибиною 200 мм. у залізобетонних фундаментах за допомогою перфораторів, які працюють від пересувних установок, діаметр 20 мм (0,2мх15шт.)	100 м	0,312	33982,54 ----- 13493,48	.	10603	4210	6393 ----- 2154	. ----- 95,5000 ----- 58,6710	29,80 ----- 18,31
29	ПР6-11001										
30	ПР13-08039	Знепилювання бетонних і металевих поверхонь-отворів (0,025м2х15шт.)	м2	3,9	27,38 ----- 11,76	15,62 ----- 5,67	107	46	61 ----- 22	0,1100 ----- 0,0478	0,43 ----- 0,19
31	ПР6-01001	Улаштування бетонної підливки стійок конвеєру	100 м3	0,0201	38222,30 ----- 26780,96	11441,34 ----- 3653,64	768	538	230 ----- 73	250,5000 ----- 23,5440	5,04 ----- 0,47
32	СП4-6456	Бетон М350	м3	2,148	- ----- -	- ----- -	- ----- -	- ----- -	- ----- -	- ----- -	- ----- -
33	ПР9-08035	Виготовлення окремих м/к нез'ємної металевої опалубки	т	3,203	10999,69 ----- 8737,17	2262,52 ----- 706,09	35232	27985	7247 ----- 2262	69,7000 ----- 4,7034	223,25 ----- 15,07
34	С111-1120	Листова сталь б-6 мм.	т	3,331	- ----- -	- ----- -	- ----- -	- ----- -	- ----- -	- ----- -	- ----- -
35	ПР9-02065-43М	Монтаж м/к нез'ємної мет. опалубки з листової сталі (для влаштування бетонної заливки)	т	3,203	3378,72 ----- 1683,50	1695,22 ----- 701,74	10822	5392	5430 ----- 2248	13,4200 ----- 4,8170	42,98 ----- 15,43
36	ПУ14-06003	Перенесення вручну бетону на відстань до 100м, маса 1 шт до 20 кг	т	14,414	357,95 ----- 357,95	- ----- -	5159	5159	- ----- -	3,0000 ----- -	43,24 ----- -
37	ПУ14-06002 Красх=8,	Перенесення бетону вручну на відстань до 100м, додавати на кожні наступні 10 м	т	14,414	343,63 ----- 343,63	- ----- -	4953	4953	- ----- -	2,8800 ----- -	41,51 ----- -
38	ПУ14-06001	Перенесення вручну боя бетону на відстань до 100м,	т	2,88	269,66 ----- 269,66	- ----- -	777	777	- ----- -	2,2600 ----- -	6,51 ----- -
39	ПУ14-06004 Красх=8,	Перенесення вручну боя бетону на відстань до 100м., маса 1 шт до 20 кг, додавати на кожні наступні 10 м	т	2,88	448,63 ----- 448,63	- ----- -	1292	1292	- ----- -	3,7600 ----- -	10,83 ----- -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
40	ПР9-08100	Виготовлення окремих елементів м/к става конвейера з сортового проката і штабового метала, без отворів і вирізів, маса елемента до 0.05 т	т	8,8	12678,76 ----- 11204,58	1474,18 ----- 496,48	111573	98600	12973 ----- 4369	92,8300 ----- 3,4918	816,90 ----- 30,73
41	C111-1019	Швелер N 20	т	9,15	- ----- -	- ----- -			- ----- -	- ----- -	- ----- -
42	ПР9-08096	Виготовлення окремих елементів м/к стикових пластин става з сортового проката і штабового метала, без отворів і вирізів, маса елемента до 0.005 т	т	0,864	20094,85 ----- 17758,59	2336,26 ----- 786,83	17362	15343	2019 ----- 680	147,1300 ----- 5,5341	127,12 ----- 4,78
43	C111-1119	Листова сталь 6-10 мм.	т	0,899	- ----- -	- ----- -			- ----- -	- ----- -	- ----- -
44	ПР9-02033-43М	Рами й арки з листової сталі та сортового проката: рами коробчастого переріза прогоном до 24 м. Монтаж окремих елементів м/к става конвейера	т	9,664	7796,54 ----- 3247,64	4548,90 ----- 2104,19	75346	31385	43961 ----- 20335	27,3600 ----- 14,8839	264,41 ----- 143,84
45	ПР9-08096	Виготовлення окремих елементів м/к роликкоопор холостої гілки з сортового проката і штабового метала, без отворів і вирізів, маса елемента до 0.005 т	т	0,408	20094,85 ----- 17758,59	2336,26 ----- 786,83	8199	7246	953 ----- 321	147,1300 ----- 5,5341	60,03 ----- 2,26
46	C111-1088	Куток 100x100x8	т	0,424	- ----- -	- ----- -			- ----- -	- ----- -	- ----- -
47	ПР9-07001-43М	Дрібні металоконструкції різного призначення, маса конструкції до 0.005 т. Монтаж із застосуванням електрозварювання м/к роликкоопор холостої гілки	т	0,408	22550,54 ----- 19088,05	3462,49 ----- 1084,92	9201	7788	1413 ----- 443	153,4900 ----- 7,4691	62,62 ----- 3,05

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
48	ПР9-08076	Виготовлення індивідуальних металокопункцій різного призначення з перевагою товстолистової сталі, маса відправного елемента до 0,08 т. Виготовлення роликкоопор холостої гілки конвеєра 55шт	т	3,74	29780,29 26237,18	3543,11 1150,57	111378	98127	13251 4303	210,9800 8,1231	789,07 30,38
49	C111-1019	Швелер N 20	т	2,617	-	-	-	-	-	-	-
50	C111-1088	Куток 100x100x8	т	1,273	-	-	-	-	-	-	-
51	ПУ4-26051 Красх=0,77	Монтаж роликкоопор холостої гілки, діаметр ролика до 200 мм, довжина до 1400 мм	шт	55	209,11 209,11	-	11501	11501	-	1,7325	95,29
52	ПР9-08091	Виготовлення індивідуальних металокопункцій різного призначення з перевагою сортового проката, маса відправного елемента до 0,25 т. Виготовлення м/к регулюючих роликкоопор холостої гілки (7 шт)	т	1,641	21055,63 18548,48	2507,15 813,56	34552	30438	4114 1335	149,1500 5,7439	244,76 9,43
53	C111-1088	Куток 100x100x8	т	0,561	-	-	-	-	-	-	-
54	C111-1019	Швелер N 20	т	0,804	-	-	-	-	-	-	-
55	C111-1119	Листова сталь б-10 мм.	т	0,342	-	-	-	-	-	-	-
56	ПУ4-26051 Красх=0,77	Монтаж регулюючих роликкоопор холостої гілки, діаметр ролика до 200 мм, довжина до 1400 мм	шт	7	209,11 209,11	-	1464	1464	-	1,7325	12,13

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
57	C111-1766	Болт M20x60	шт	14	-	-	-	-	-	-	-
58	C111-1767	Гайка M20	шт	14	-	-	-	-	-	-	-
59	ПУ4-26157	Ролики холостої гілки конвеєру, діаметр ролика 194 мм, довжина до 1400 мм монтаж	ролик	150	181,05 181,05	-	27158	27158	-	1,5000	225,00
60	C111-1907-П1	Ролик 194x900	шт	80	-	-	-	-	-	-	-
61	C111-1907-П12	Ролик 194x900 б/в (замовника)	шт	70	-	-	-	-	-	-	-
62	ПР9-08014	Виготовлення пов'язей, елементів пов'язей, протонів: пов'язей ґратчастих, імпостних, вітрових ферм з одинарних кутків. Виготовлення м/к пов'язей става конвеєру з одиночних кутків	т	0,735	15424,77 12019,99	3404,78 1058,67	11337	8835	2502 778	96,8000 6,9882	71,15 5,14
63	C111-1088	Куток 100x100x8	т	0,764	-	-	-	-	-	-	-
64	ПР9-08096	Виготовлення окремих елементів м/к пластин кріплення пов'язнів з сортового проката і штабового метала, без отворів і вирізів, маса елемента до 0.005 т	т	0,12	20094,85 17758,59	2336,26 786,83	2411	2131	280 94	147,1300 5,5341	17,66 0,66
65	C111-1119	Листова сталь 6-10 мм.	т	0,125	-	-	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
66	ПР9-02050-43М	Пов'язі та розпірки з гнучозварних профілів, одиночних і парних кутків для прогонів до 24 м, висота будівель до 25 м. Монтаж м/к пов'язнів	т	0,855	14535,32 ----- 10355,40	4179,92 ----- 1757,82	12428	8854	3574 ----- 1503	90,0000 ----- 11,7326	76,95 ----- 10,03
67	ПУ4-26050 ; Вк. п.6.2.1 Красх=0,77	Монтаж роликоопор робочої гілки, діаметр ролика до 200 мм, довжина до 800 мм ; У випадку, коли в збірках наведені загальні норми та розцінки на знімання та устанавлення (зміну) устаткування і не наведені норми та розцінки на устанавлення (монтаж) окремо	шт	220	139,41 ----- 139,41	- ----- -	30670	30670	- ----- -	1,1550 ----- -	254,10 ----- -
68	С111-1907-П2	Роликоопора ч.060.561.000СБ	шт	220	- ----- -	- ----- -	-	-	- ----- -	- ----- -	- ----- -
69	С111-1768	Болт М20х40	шт	880	- ----- -	- ----- -	-	-	- ----- -	- ----- -	- ----- -
70	С111-1767	Гайка М20	шт	880	- ----- -	- ----- -	-	-	- ----- -	- ----- -	- ----- -
71	С111-1769	Шайба 20	шт	880	- ----- -	- ----- -	-	-	- ----- -	- ----- -	- ----- -
72	ПР9-02033-43М	Рами й арки з листової сталі та сортового проката: рами коробчастого переріза прогоном до 24 м. Монтаж м/к рам регулюючих роликоопор робочої гілки (7 шт)	т	0,84	7745,20 ----- 3247,64	4497,56 ----- 2104,19	6506	2728	3778 ----- 1768	27,3600 ----- 14,8839	22,98 ----- 12,50
73	С111-1907-П3	Рама ч.040.070.00 Дф-1 СБ	шт	7	- ----- -	- ----- -	-	-	- ----- -	- ----- -	- ----- -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
74	C111-1768	Болт М20х40	шт	28	-	-	-	-	-	-	-
75	C111-1767	Гайка М20	шт	28	-	-	-	-	-	-	-
76	C111-1769	Шайба 20	шт	28	-	-	-	-	-	-	-
77	ПР9-02033-43М	Рами й арки з листової сталі та сортового проката: рами коробчастого переріза прогоном до 24 м. Монтаж поворотних опор регулюючих роликкоопор робочої гілки (7 шт)	т	0,294	7745,20 3247,64	4497,56 2104,19	2277	955	1322 619	27,3600 14,8839	8,04 4,38
78	C111-1907-П4	Опора поворотная (замовника)	шт	7	-	-	-	-	-	-	-
79	C111-1769	Болт М16х60	шт	56	-	-	-	-	-	-	-
80	C111-1770	Гайка М16	шт	56	-	-	-	-	-	-	-
81	C111-1771	Шайба 16	шт	56	-	-	-	-	-	-	-
82	ПУ4-26050 ; Вр.26. п.2 Красх=1,3; Вк. п.6.2.1 Красх=0,77	Монтаж регулюючих роликкоопор робочої гілки, діаметр ролика до 200 мм, довжина до 800 мм ; При заміні центруючих роликкоопор; У випадку, коли в збірках наведені загальні норми та розцінки на знімання та устаткування (зміну) устаткування і не наведені норми та розцінки на устаткування (монтаж) окремо	шт	7	181,23 181,23	- -	1269	1269	- -	1,5015 -	10,51 -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
83	C111-1907-П6	Роликоопора ч.060.561.000 И1 СБ	шт	7	-	-	-	-	-	-	-
84	ПР9-08096	Виготовлення окремих елементів м/к для фіксації роликоопор робочої гілки з сортового проката і штабового метала, без отворів і вирізів, маса елемента до 0.005 т	т	0,07	20094,85 17758,59	2336,26 786,83	1407	1243	164 55	147,1300 5,5341	10,30 0,39
85	C111-1119	Листова сталь б-10 мм.	т	0,073	-	-	-	-	-	-	-
86	ПР9-07014-43М	Дрібні металоконструкції різного призначення, маса конструкції до 0.005 т. Монтаж без застосування електрозварювання м/к для фіксації роликоопор робочої гілки	т	0,07	19446,99 16597,80	2849,19 936,81	1361	1162	199 66	133,4700 6,4471	9,34 0,45
87	C111-1766	Болт М20х60	шт	14	-	-	-	-	-	-	-
88	C111-1767	Гайка М20	шт	14	-	-	-	-	-	-	-
89	ПУ4-26155	Ролики підтримуючі та буферні, діаметр ролика 159 мм, довжина до 800 мм монтаж	ролик	660	120,70 120,70	-	79662	79662	-	1,0000	660,00
90	C111-1779	Ролик 159х580	шт	300	-	-	-	-	-	-	-
91	C111-1779	Ролик б/в 159х600 (замовника)	шт	360	-	-	-	-	-	-	-
92	ПР9-08008	Виготовлення стояків фахверків з одинарних двотаврів, гарячекатаних швелерів, кутків. Виготовлення м/к стійок огородження конвеєру 30шт	т	0,72	9065,76 7003,38	2062,38 650,82	6527	5042	1485 469	56,4000 4,3410	40,61 3,13

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
93	C111-1090	Куток 75x75x6	т	0,645	-	-	-	-	-	-	-
94	C111-1119	Листова сталь 6-10 мм.	т	0,104	-	-	-	-	-	-	-
95	ПР9-02084-43М	Монтаж стійок огороження конвеєру 30шт	т	0,72	8882,95	3813,64	6396	3650	2746	39,7000	28,58
96	C111-1764	Химанкер	шт	20	5069,31	1410,04	-	-	1015	9,5066	6,84
97	C111-1765	Шпилька с гайкою М20х250	шт	20	-	-	-	-	-	-	-
98	ПР9-08008	Виготовлення стовпів фахверків з одинарних двотаврів, гарячекатаних швелерів, кутків. Виготовлення м/к стійок огороження конвеєру	т	2,48	9065,76	2062,38	22483	17368	5115	56,4000	139,87
99	C111-1090	Куток 75x75x6	т	2,579	7003,38	650,82	-	-	1614	4,3410	10,77
100	ПР9-02084-43М	Монтаж м/к стійок огороження конвеєру	т	2,48	8882,95	3813,64	22030	12572	9458	39,7000	98,46
101	ПР9-08193-1	Виготовлення секцій сітчастих огорож із каркасом з сортового прокату, площа секції від 1.5 до 3.0 м2, кріплення сітки із застосуванням зварювання, маса 1 м2 сітки від 8 до 12 кг При виготовленні огорож з готової сітки. 652шт	т	17,101	5531,41	368,13	94593	88297	6296	38,9880	666,73
102	C111-1091	Куток 50x50x4	т	8,428	5163,28	20,04	-	-	343	0,1656	2,83

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
103	C111-1092	Полоса 40x4	т	0,36	-	-	-	-	-	-	-
104	C111-1093	Сталь круга 12мм.	т	0,257	-	-	-	-	-	-	-
105	C111-1094	Проволока 6мм.	т	0,017	-	-	-	-	-	-	-
106	C111-1094I	Труба Ду 15x2,8	т	0,002	-	-	-	-	-	-	-
107	C111-1095	Сітка канілірована 18x18x4	т	8,721	-	-	-	-	-	-	-
108	ПР9-035103М	Монтаж сітчастих огорож із каркасом з сортового прокату, робота на висоті до 15 м, площа елемента, який монтується, від 2 до 4 м2, маса м2 конструкції від 5.0 до 10.0 кг. Монтаж захисного огороження конвеєру без ел.зварювання 652шт	т	17,101	10846,66 8109,50	2737,16 2128,68	185489	138681	46808 36403	61,9800 17,3724	1059,92 297,09
109	ПР9-035023М	Монтаж сітчастих огорож із каркасом з сортового прокату, робота на висоті до 15 м, площа елемента, який монтується, до 2 м2, маса м2 конструкції від 5.0 до 10.0 кг. Монтаж раніше здемонтованого захисного огороження конвеєру 36шт	т	0,935	13841,45 10351,83	3489,62 2724,28	12942	9679	3263 2547	79,1400 22,2331	74,00 20,79

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
110	ПР9-02075-1	Металоконструкції сходів і майданчиків виробничих будівель: майданчики з настилом й огорожею з листової, рифленої, просечної і круглої сталі. Демонтаж перильного огородження в продовж конвеєру, в лом	т	3,35	5985,92 4085,47	1900,45 798,14	20053	13686	6367 2674	33,9600 5,3377	113,77 17,88
111	ПР9-08039	Виготовлення металоконоструцій робочих майданчиків і огорожі: перильних огорожень з гнутих і гарячекатаних профілів і зі смугової сталі без обшивання тонколистовою сталлю. Виготовлення перильного огородження конвеєру	т	3,514	32768,46 23029,10	9739,36 2983,17	115148	80924	34224 10483	185,4600 19,4795	651,71 68,45
112	C111-1088	Куток 100x100x8	т	2,905	-	-	-	-	-	-	-
113	C111-1090	Куток 75x75x6	т	0,308	-	-	-	-	-	-	-
114	C111-1092	Полоса 40x4	т	0,164	-	-	-	-	-	-	-
115	C111-1119	Листова сталь б-10 мм.	т	0,278	-	-	-	-	-	-	-
116	ПР9-02075-43М	Металоконоструції сходів і майданчиків виробничих будівель: майданчики з настилом й огорожею з листової, рифленої, просечної і круглої сталі. Монтаж перильного огородження впродовж конвеєру	т	3,514	9914,04 6809,05	3104,99 1238,40	34838	23927	10911 4352	56,6000 8,3428	198,89 29,32
117	C111-1764	Химанкер	шт	90	-	-	-	-	-	-	-

ДЦЛК 11

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
118	C111-1765	Шпилька с гайкою М20х250	шт	90	-	-	-	-	-	-	-
119	ПР6-11001	Буріння вертикальних отворів глибиною 200 мм. у залізобетонних фундаментах за допомогою перфораторів, які працюють від пересувних установок, діаметр 25 мм (0,2мх90шт.)	100 м	0,18	33982,54 13493,48	20489,06 6904,10	6117	2429	3688 1243	95,5000 58,6710	17,19 10,56
120	ПР13-08039	Знепилювання бетонних і металевих поверхонь-отворів (0,025м2х90шт.)	м2	2,25	27,38 11,76	15,62 5,67	62	26	36 13	0,1100 0,0478	0,25 0,11
121	ПУ4-26022-1	Барабани стрічкових конвейерів: барабани хвостові та допоміжні, ширина стрічки до 1600 мм. Демонтаж обводного барабана зі збереженням	барабан	2	729,34 416,59	312,75 118,17	1459	833	626 236	3,4000 0,8764	6,80 1,75
122	ПР9-02033-1	Рами й арки з листової сталі та сортового проката: рами коробчастого переріза прогоном до 24 м. Демонтаж краном м/к опорної рами обводного барабану в лом (1шт/0,675т)	т	0,675	4960,44 1949,39	3011,05 1438,19	3348	1316	2032 971	16,4200 10,1423	11,08 6,85
123	ПР9-02033-43М	Рами й арки з листової сталі та сортового проката: рами коробчастого переріза прогоном до 24 м. Монтаж краном м/к опорної рами обводного барабана (1шт/0,75т)	т	0,75	7745,20 3247,64	4497,56 2104,19	5809	2436	3373 1578	27,3600 14,8839	20,52 11,16
124	C111-1907-П4I	Опорна рама ч.1D 40840	шт	1	-	-	-	-	-	-	-
125	C111-1764	Химанкер	шт	8	-	-	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
126	C111-1764I	Анкер М30х400	шт	8	-	-	-	-	-	-	-
127	C111-1764	Гайка М30	шт	8	-	-	-	-	-	-	-
128	C111-1764	Шайба М30	шт	8	-	-	-	-	-	-	-
129	ПР6-11001	Буріння, вертикальних отворів глибиною 300 мм. у залізобетонних фундаментах за допомогою перфораторів, які працюють від пересувних установок, діаметр 34 мм (0,2мх8шт.)	100 м	0,016	33982,54 13493,48	20489,06 6904,10	544	216	328 110	95,5000 58,6710	1,53 0,94
130	ПР13-08039	Знепилювання бетонних і металевих поверхонь-отворів (0,025м2х8шт.)	м2	0,2	27,38 11,76	15,62 5,67	5	2	3 1	0,1100 0,0478	0,02 0,01
131	ПУ4-26022-4	Барабани стрічкових конвейєрів: барабан хвостові та допоміжні, ширина стрічки до 1600 мм. Монтаж обводного барабана	барабан	2	1045,90 696,39	349,51 131,44	2092	1393	699 263	5,6000 0,9710	11,20 1,94
132	C111-1764C	Барабан 800мм (замовника)	шт	2	-	-	-	-	-	-	-
133	C111-1764T	Болт М30х150	шт	16	-	-	-	-	-	-	-
134	C111-1764Ф	Гайка М30	шт	16	-	-	-	-	-	-	-
135	C111-1764	Шайба М30	шт	16	-	-	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
136	ПР9-06017-1	Демонтаж краном м/к захисного укриття полумуфт храпового останова в лом (2шт/0,716т)	т	- 0,716	4315,67 3881,73	433,94 153,99	3090	2779	311 110	32,3300 1,1337	23,15 0,81
137	ПР9-02033-1	Рами й арки з листової сталі та сортового проката: рами коробчастого переріза прогоном до 24 м. Демонтаж краном м/к рами храпового останова зі збереженням	т	0,719	4960,44 1949,39	3011,05 1438,19	3567	1402	2165 1034	16,4200 10,1423	11,81 7,29
138	ПУ4-21013-1	Редуктори циліндричні та конічно-циліндричні, маса редуктора до 25.0 т. Демонтаж кришки редуктора Ц2У-1250	т	2	536,59 264,67	271,92 50,92	1073	529	544 102	2,0100 0,3762	4,02 0,75
139	ПУ4-21013-1	Редуктори циліндричні та конічно-циліндричні, маса редуктора до 25.0 т. Демонтаж вихідного вузла	т	0,98	536,59 264,67	271,92 50,92	526	259	267 50	2,0100 0,3762	1,97 0,37
140	ПР9-06017-1	Демонтаж укриття приводного барабану (1шт/0,5т)	т	0,5	4315,67 3881,73	433,94 153,99	2158	1941	217 77	32,3300 1,1337	16,17 0,57
141	ПУ4-26006-1	Барабани стрічкових конвейерів: барабан приводний, ширина стрічки до 1600 мм. Демонтаж приводного барабану	барабан	1	1211,69 845,43	366,26 137,33	1212	845	367 137	6,9000 1,0120	6,90 1,01
142	РМ3-146-21	Демонтаж краном храпового останова с зубчастой муфтой із розпресуванням, зі збереженням (1шт/2,931т)	комплект	1	4872,78 2646,12	2226,66 908,98	4873	2646	2227 909	20,9700 5,9472	20,97 5,95
143	РМ3-146-23	Монтаж краном храпового останова с зубчастой муфтой (1шт/2,931т)	комплект	1	11282,07 6173,02	5109,05 2085,64	11282	6173	5109 2086	48,9200 13,6458	48,92 13,65
144	С1110-71	Храповий останов	шт	1	-	-	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
145	ПР9-02033-43М	Рами й арки з листової сталі та сортового проката: рами коробчастого переріза прогоном до 24 м. Монтаж краном м/к рами хрестового останова	т	0,719	7745,20 3247,64	4497,56 2104,19	5569	2335	3234 1513	27,3600 14,8839	19,67 10,70
146	C1110-7C	Рама (замовника)	шт	1	-	-	-	-	-	-	-
147	C111-17643	Шпилька M36x350	шт	4	-	-	-	-	-	-	-
148	C111-17643	Гайка M36	шт	8	-	-	-	-	-	-	-
149	C111-17643	Шайба M36	шт	8	-	-	-	-	-	-	-
150	ПР9-08039	Виготовлення металокопструкцій робочих майданчиків і огорожі: перильних огорожень з гнутих і гарячекатаних профілів і зі смугової сталі без обшивання тонколистовою сталлю	т	0,385	32768,46 23029,10	9739,36 2983,17	12616	8866	3750 1149	185,4600 19,4795	71,40 7,50
151	C111-1091	Куток 50x50x4	т	0,223	-	-	-	-	-	-	-
152	C111-1092	Полоса 40x4	т	0,04	-	-	-	-	-	-	-
153	C111-1119I	Листова сталь б-4 мм.	т	0,137	-	-	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
154	ПР9-02075-43М	Металокопструкції сходів і майданчиків виробничих будівель: майданчики з настилом й огорожею з листової, рифленої, просічної і круглої сталі. Монтаж	т	0,385	9914,04 6809,05	3104,99 1238,40	3817	2621	1196 477	56,6000 8,3428	21,79 3,21
155	ПР9-08081	Виготовлення індивідуальних металокопструкцій різного призначення з перевагою товстолистової сталі, маса відправного елемента до 0.6 т. Виготовлення індивідуального м/к захисного укріптя (2 шт)	т	0,969	20148,83 17748,95	2399,88 778,51	19524	17199	2325 754	142,7200 5,4965	138,30 5,33
156	С111-1091	Куток 50х50х4	т	0,154	-	-	-	-	-	-	-
157	С111-1119Р	Листова сталь 6-6 мм.	т	0,807	-	-	-	-	-	-	-
158	С111-1119	Листова сталь 6-10 мм.	т	0,03	-	-	-	-	-	-	-
159	С111-10923	Труба Ду 15х2,8	т	0,001	-	-	-	-	-	-	-
160	С111-1093	Сталь кругла 12мм.	т	0,004	-	-	-	-	-	-	-
161	С111-1093I	Сталь кругла 20мм.	т	0,006	-	-	-	-	-	-	-
162	СП4-62583	Сітка канілірована Р18х4	т	0,006	-	-	-	-	-	-	-
163	ПР9-06017-43М	Монтаж краном м/к захисного укріптя полумуфт храпового останова (2шт)	т	0,969	7899,51 6536,08	1363,43 365,85	7655	6333	1322 355	53,8900 2,6049	52,22 2,52

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
164	C111-1768I	Болт M20x60	шт	16	-	-	-	-	-	-	-
165	C111-1767	Гайка M20	шт	16	-	-	-	-	-	-	-
166	C111-1769	Шайба 20	шт	16	-	-	-	-	-	-	-
167	ПУ4-26014-1	Барабани стрічкових конвейєрів: барабан натяжний, ширина стрічки до 1600 мм. Демонтаж	барабан	1	692,58 379,83	312,75 118,17	693	380	313 118	3,1000 0,8764	3,10 0,88
168	ПР9-02033-1	Рами й арки з листової сталі та сортового проката: рами коробчастого переріза прогоном до 24 м. Демонтаж краном м/к рами натяжного барабана зі збереженням (1шт/2,86т)	т	2,86	4960,44 1949,39	3011,05 1438,19	14187	5575	8612 4113	16,4200 10,1423	46,96 29,01
169	ПУ4-04029	Ремонт механізму пересування візка: колеса візка. Демонтаж холостих колес КУХ 400x100 зі збереженням (4шт/0,6т)	шт	4	1945,83 1945,83	- -	7783	7783	-	15,2000 -	60,80 -
170	ПУ4-04041	Демонтаж краном обойм двухблочных зі збереженням	шт	2	2278,67 2278,67	- -	4557	4557	-	17,8000 -	35,60 -
171	ПР9-05100-1	Прочие металлоконструкции металургійного виробництва: рейки і напрямні ливарних конвейєрів. Демонтаж краном рейкового шляху натяжної станції в брут	т	1,036	10035,51 5900,09	4135,42 1487,45	10397	6112	4285 1541	47,7800 10,0056	49,50 10,37
172	КР2-1-3	Розбирання фундаментів	м3	3,78	2931,16 930,38	2000,78 772,89	11080	3517	7563 2922	8,7000 6,5276	32,89 24,67
173	КР2-1-3	Розбирання ж/б основи глибиною до 300мм для виконання робіт (9,6м2)	м3	2,88	2931,16 930,38	2000,78 772,89	8442	2679	5763 2226	8,7000 6,5276	25,06 18,80

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
174	ПР9-08128	Виготовлення окремих елементів металокопункцій з товстостістової сталі, фасонних, без отворів і вирізів, маса елемента до 0.02 т. Виготовлення м/к закладного кріплення рельсового шляху (ЗД-1), (34 шт)	т	0,424	23558,28 20949,90	2608,38 928,18	9989	8883	1106 394	173,5700 6,5281	73,59 2,77
175	СП4-6258Т	Сталь листова 16мм	т	0,312	-	-	-	-	-	-	-
176	С111-1093Т	Арматура 12 мм	т	0,125	-	-	-	-	-	-	-
177	КР2-15-5	Улаштування залізобетонних фундаментів опирання рейкового шляху	100 м3	0,0724	97126,23 54062,05	43064,18 13912,09	7032	3914	3118 1007	510,2600 89,7294	36,94 6,50
178	СП4-6456	Бетон М350	м3	7,385	-	-	-	-	-	-	-
179	С111-1093Т	Арматура 12 мм	т	0,337	-	-	-	-	-	-	-
180	СП1-263С	Закладна деталь Зд-1	шт	28	-	-	-	-	-	-	-
181	ПР9-08035	Виготовлення окремих м/к нез'ємної металеві опалубки	т	1,02	10999,69 8737,17	2262,52 706,09	11220	8912	2308 720	69,7000 4,7034	71,09 4,80
182	С111-1120	Листова сталь 6-6 мм.	т	1,061	-	-	-	-	-	-	-
183	ПР9-02076-43М	Монтаж м/к нез'ємної металеві опалубки	т	1,02	5828,39 3678,63	2149,76 879,20	5945	3752	2193 897	28,8600 5,9713	29,44 6,09

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
184	ПР9-05100-43М	Прочие металлоконструкції металургійного виробництва: рейки і напрямні ливарних конвейерів. Монтаж краном рейкового шляху натяжної станції (20м)	т	1,3	16268,56 10019,18	6249,38 2217,82	21149	13025	8124 2883	79,6300 14,9105	103,52 19,38
185	C122-12	Рейки залізничні Р65	т	1,295	-	-	-	-	-	-	-
186	C111-1119	Листова сталь 6-10 мм.	т	0,05	-	-	-	-	-	-	-
187	PM2-351-1 Кдем=0,3	Демонтаж підймальних канатів, діаметр до 22 мм, перші 100 м. Демонтаж сталюого каната 19,5мм натяжної станції (160м)	100 м	1	791,54 791,54	-	792	792	-	6,0960	6,10
188	PM2-351-2 Кдем=0,3	Демонтаж підймальних канатів, діаметр до 22 мм, кожні наступні 100 м. Демонтаж сталюого каната 19,5мм натяжної станції (160м)	100 м	0,6	313,97 313,97	-	188	188	-	2,4180	1,45
189	ПР9-07045-1	Металоконструкції різного призначення, які монтуються без застосування електрозварювання, маса конструкції до 1.0 т: демонтаж контрогрузів натяжної станції зі збереженням	т	1	2192,93 1774,29	418,64 160,34	2193	1774	419 160	14,7000 1,2026	14,70 1,20
190	ПР9-07001-1	Дрібні металлоконструкції різного призначення, маса конструкції до 0.01 т. Демонтаж із застосуванням електрозварювання. Демонтаж м/к натяжної станції в лом	т	0,426	12624,10 11247,22	1376,88 478,44	5378	4791	587 204	92,3600 3,2891	39,35 1,40
191	ПУ4-04041	Демонтаж об'єм двухлопчих зі збереженням (1шт/0,245т)	шт	1	2278,67 2278,67	-	2279	2279	-	17,8000	17,80

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
192	ПУ4-04041	Демонтаж одноблочних об'ємів зі збереженням (3шт/0,3т)	шт	3	2278,67	-	6836	6836	-	17,8000	53,40
193	КР2-1-3	Розбирання ж/б основи фундаменту глибина до 400мм для виконання робіт	м3	1,6	2931,16	2000,78	4690	1489	3201	8,7000	13,92
194	КР2-1-3	Розбирання захисного шару ж/б фундаменту товщина до 50мм для виконання робіт	м3	0,5	2931,16	2000,78	1466	465	1001	8,7000	4,35
195	ПР6-11001	Буріння вертикальних отворів глибиною 400 мм. у залізобетонних фундаментах за допомогою перфораторів, які працюють від пересувних установок, діаметр 34 мм (0,4мх4шт.)	100 м	0,016	33982,54	20489,06	544	216	328	95,5000	1,53
196	ПР6-11001	Буріння вертикальних отворів глибиною 200 мм. у залізобетонних фундаментах за допомогою перфораторів, які працюють від пересувних установок, діаметр 19 мм (0,2мх70шт.)	100 м	0,14	33982,54	20489,06	4758	1889	2869	95,5000	13,37
197	ПР6-11001	Буріння горизонтальних отворів глибиною 200 мм. у залізобетонних фундаментах за допомогою перфораторів, які працюють від пересувних установок, діаметр 19 мм (0,2мх70шт.)	100 м	0,14	33982,54	20489,06	4758	1889	2869	95,5000	13,37
198	ПР6-11001	Буріння вертикальних отворів глибиною 400 мм. у залізобетонних фундаментах за допомогою перфораторів, які працюють від пересувних установок, діаметр 15 мм (0,4мх12шт.)	100 м	0,048	33982,54	20489,06	1631	648	983	95,5000	4,58
199	ПР13-08039	Знепилювання бетонних і металевих поверхонь-отворів (0,025м2х156шт.)	м2	3,9	27,38	15,62	107	46	61	0,1100	0,43
					11,76	5,67			22	0,0478	0,19

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
200	ПР9-07016-43М	Дрібні металокопії різного призначення, маса конструкції до 0.02 т. Монтаж закладних деталей 3д-1 без застосування електрозварювання	т	- 0,075	15436,32 13022,56	2413,76 872,14	1158	977	181 65	104,7200 6,2212	7,85 0,47
201	С111-1764	Химанкер	шт	12	-	-	-	-	-	-	-
202	СП11-263С	Закладна деталь 3д-1 (бшт/0,075г)	шт	6	-	-	-	-	-	-	-
203	КР2-15-5	Улаштування залізобетонних фундаментів об'ємом понад 5 м3 до 25 м3 під устаткування. Улаштування ж/б фундаменту для обійм трьохблочних	100 м3	0,06	97126,23 54062,05	43064,18 13912,09	5828	3244	2584 835	510,2600 89,7294	30,62 5,38
204	С111-1764	Химанкер	шт	144	-	-	-	-	-	-	-
205	СП11-263И	Анкер М30х1000	шт	8	-	-	-	-	-	-	-
206	СП11-263Е	Арматура 16 мм	т	0,761	-	-	-	-	-	-	-
207	СП4-6456	Бетон М350	м3	6,12	-	-	-	-	-	-	-
208	ПУ4-04044	Монтаж обійм трьохблочних Д-350	шт	2	1459,37 1459,37	-	2919	2919	-	11,4000	22,80
209	С111-1764И	Обійма трьохблочна Дбл-350 (замовника)	шт	2	-	-	-	-	-	-	-
210	С111-1764Ф	Гайка М30	шт	8	-	-	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
211	C111-1764	Шайба М30	шт	8	-	-	-	-	-	-	-
212	ПР6-01001	Бетонна підготовка	100 м3	0,003	38222,30	11441,34	115	80	35	250,5000	0,75
213	СП4-6456	Бетон М350	м3	0,306	26780,96	3653,64	-	-	11	23,5440	0,07
214	ПУ4-04032	Монтаж холостих коліс КУХ 400х100 на раму натяжного барабану	шт	4	2436,03	-	9744	9744	-	18,0000	72,00
215	C111-17643	Колесо КУХ 400х100 (замовника)	шт	4	-	-	-	-	-	-	-
216	C111-17683	Болт М24х120	шт	16	-	-	-	-	-	-	-
217	C111-17673	Гайка М24	шт	16	-	-	-	-	-	-	-
218	C111-17693	Шайба 24	шт	16	-	-	-	-	-	-	-
219	ПР9-02033-43М	Рама й арки з листової сталі та сортового проката: рами коробчастого переріза прогоном до 24 м. Монтаж краном рами натяжного барабана (1шт/2,86т)	т	2,86	7745,20	4497,56	22151	9288	12863	27,3600	78,25
220	C111-1769К	Рама ч.2Бу54609.2-0	шт	1	-	-	-	-	-	-	-
221	ПУ4-26014-4	Барабани стрічкових конвейерів: барабан натяжний, ширина стрічки до 1600 мм. Монтаж	барабан	1	876,67	329,50	877	547	330	4,4000	4,40
					547,17	124,06			124	0,9174	0,92

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
222	СП1-3467I	Барабан 1250мм (замовника)	шт	1	-	-	-	-	-	-	-
223	C111-1764И	Шпилька М30х300	шт	8	-	-	-	-	-	-	-
224	C111-1764Ф	Гайка М30	шт	16	-	-	-	-	-	-	-
225	C111-1764	Шайба М30	шт	16	-	-	-	-	-	-	-
226	ПУ4-04044	Монтаж обойм двухблочных на раму натяжного барабана (2шт/0,252т)	шт	2	1459,37	-	2919	2919	-	11,4000	22,80
227	C111-1764Н	Обойма двухблочная Дбл-350 (замовника)	шт	2	1459,37	-	-	-	-	-	-
228	C111-1768Н	Болт М24х100	шт	8	-	-	-	-	-	-	-
229	C111-17673	Гайка М24	шт	8	-	-	-	-	-	-	-
230	C111-17693	Шайба 24	шт	8	-	-	-	-	-	-	-
231	ПУ4-26022-4	Барабаны стрічкових конвейерів: барабан обводний, ширина стрічки до 1600 мм. Монтаж	барабан	1	1045,90	349,51	1046	696	350	5,6000	5,60
232	СП1-3467Х	Барабан 630мм (замовника)	шт	1	696,39	131,44	-	-	131	0,9710	0,97
233	C111-1764Х	Болт М30х220	шт	8	-	-	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
234	C111-1764Ф	Гайка М30	шт	8	-	-	-	-	-	-	-
235	C111-1764	Шайба М30	шт	8	-	-	-	-	-	-	-
236	ПУ4-04044	Монтаж обойм двухблочных Д-350 (4шт/0,98т)	шт	4	1459,37	-	5837	5837	-	11,4000	45,60
237	C111-1764Б	Обойма двухблочная Дбл-350 (замовника)	шт	4	1459,37	-	-	-	-	-	-
238	C111-1764	Химанкер	шт	24	-	-	-	-	-	-	-
239	СП1-263Б	Анкер М30х500	шт	24	-	-	-	-	-	-	-
240	C111-1764Ф	Гайка М30	шт	24	-	-	-	-	-	-	-
241	C111-1764	Шайба М30	шт	24	-	-	-	-	-	-	-
242	ПР9-07045-43М	Металоконструкции различного назначения, які монтується без застосування електрозварювання, маса конструкції до 1.0 т: монтаж раніше демонтованих контрогрівів натяжної станції	т	1	3754,02	807,73	3754	2946	808	24,4100	24,41
					2946,29	308,07			308	2,3028	2,30
243	PM2-351-1	Монтаж (запасовка) стального канату 19,5мм (160м), перші 100 м	100 м	1	2638,45	-	2638	2638	-	20,3200	20,32
244	PM2-351-2	Монтаж (запасовка) стального канату 19,5мм (160м), кожні наступні 100 м	100 м	0,6	1046,55	-	628	628	-	8,0600	4,84

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
245	C181-2-122	Канат двойной свивки, ф 19,5 мм, ГОСТ2688-80	10 м	16	-	-	-	-	-	-	-
246	C111-17643	Жимок для каната ф19,5мм	шт	10	-	-	-	-	-	-	-
247	ПУ14-10009	Прибирання сміття: навантаження сипучого ж/б боя лопатами в контейнер з підйомом до 1.0 м	т	24,6	35,73	-	879	879	-	0,3300	8,12
248	ПУ14-02259	Навантаження краном мостовим електричним ж/б боя в автотранспорт, маса 1 штуки вантажу до 5.0 т (24,6т)	шт вантажу	5	672,57	493,68	3363	894	2469	1,4600	7,30
249	ПР9-07011-1 ; Тех. ч. п.3.1. Ктзм=1,14	Демонтаж м/к вагів конвейєра (зі збереженням) ; При демонтажі зі збереженням конструкцій (у тому числі при демонтажі для відкривання доступу)	т	0,3	4152,08	731,42	1246	1026	220	28,0900	8,43
250	ПР9-07011-43М	Монтаж м/к вагів конвейєра (раніше здемонтованих)	т	0,3	3420,66	257,20	-	-	77	1,8767	0,56
251	ПР9-02075-1	Демонтаж м/к майданчиків під кінцеві вимикачі в брут	т	0,071	7119,31	1314,48	2136	1741	395	46,6800	14,00
252	ПР9-08117	Виготовлення м/к майданчиків під кінцеві вимикачі	т	0,096	5804,83	449,55	-	-	135	3,2862	0,99
253	C111-1804	Сталь листова товщ. 10мм	т	0,1	6064,43	1978,96	431	290	141	33,9600	2,41
254	ПР9-02075-43М	Монтаж м/к майданчиків під кінцеві вимикачі	т	0,096	4085,47	798,14	-	-	57	5,3377	0,38
255	ПЕ7-0493Г	Установлення вимикача кінцевого	шт	16	22663,66	2634,70	2176	1923	253	165,9400	15,93
					20028,96	887,35	-	-	85	6,2412	0,60
					-	-	-	-	-	-	-
					-	-	-	-	-	-	-
					9912,25	3103,20	952	654	298	56,6000	5,43
					6809,05	1238,40	-	-	119	8,3428	0,80
					182,06	-	2913	2913	-	1,4640	23,42
					182,06	-	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
256	1704-50100	Вимикач кінцевий	шт	16	-	-	-	-	-	-	-
257	C181-15-26	Болт, М 10х 40, ГОСТ 7805-70	шт	64	-	-	-	-	-	-	-
258	C181-15-183	Гайка, М 10, ГОСТ 5915-70	шт	64	-	-	-	-	-	-	-
259	C181-15-206	Шайба, ф 10	шт	64	-	-	-	-	-	-	-
260	ПЕ7-0992Б	Монтаж троса аварійної зупинки, ф4,8мм	100 м	4,4	1137,48	-	5005	5005	-	9,1470	40,25
261	C181-18-241	Трос аварійної зупинки ф4,8 в ПВХ оболотці	м	440	-	-	-	-	-	-	-
262	C181-16-235	Жимки для троса ф4,8мм	шт	12	-	-	-	-	-	-	-
263	ПР13-08039	Знепилювання металевих поверхонь нестандартного обладнання	м2	3,703	27,38	15,62	101	44	57	0,1100	0,41
					11,76	5,67			21	0,0478	0,18
264	ПР13-06021	Механізоване покривання ґрунтом ГФ-021 перший шар м/к става конвеєра	100 м2	8,03	3340,30	591,43	26823	22073	4750	20,5900	165,34
					2748,87	212,54			1707	1,7976	14,43
265	ПР13-06050 Красх=2,	Механізоване фарбування металевих погрунтованих поверхонь емаліями ХВ-124 (за 2 рази) става конвеєра	100 м2	8,03	1753,51	1028,11	14081	5825	8256	5,3600	43,04
					725,40	369,86			2970	3,1272	25,11
266	ПР13-060213М	Механізоване покривання ґрунтом ГФ-021 перший шар ролікоопор конвеєра	100 м2	9,1	3340,30	591,43	30397	25015	5382	20,5900	187,37
					2748,87	212,54			1934	1,7976	16,36
267	ПР13-06050 Красх=2,	Механізоване фарбування металевих погрунтованих поверхонь емаліями ХВ-124 (за 2 рази) ролікоопор конвеєра	100 м2	9,1	1753,51	1028,11	15957	6601	9356	5,3600	48,78
					725,40	369,86			3366	3,1272	28,46

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
268	ПР13-06021	Механізоване покриття ґрунтом ГФ-021 перший шар огорожі конвеєра	100 м2	11,74	3340,30 2748,87	591,43 212,54	39215	32272	6943 2495	20,5900 1,7976	241,73 21,10
269	ПР13-06050 Красх=2,	Механізоване фарбування металевих покривних поверхонь емаліями ХВ-124 (за 2 рази) огорожі конвеєра	100 м2	11,74	1753,51 725,40	1028,11 369,86	20586	8516	12070 4342	5,3600 3,1272	62,93 36,71
270	ПР13-060213М	Механізоване покриття ґрунтом ГФ-021 перший шар нестандартного обладнання	100 м2	5,63	3340,30 2748,87	591,43 212,54	18806	15476	3330 1197	20,5900 1,7976	115,92 10,12
271	ПР13-06050 Красх=2,	Механізоване фарбування металевих покривних поверхонь емаліями ХВ-124 (за 2 рази) нестандартного обладнання	100 м2	5,63	1753,51 725,40	1028,11 369,86	9872	4084	5788 2082	5,3600 3,1272	30,18 17,61
272	ПР13-060213М	Механізоване покриття ґрунтом ГФ-021 перший шар площадок та огорожень	100 м2	2,53	3340,30 2748,87	591,43 212,54	8451	6955	1496 538	20,5900 1,7976	52,09 4,55
273	ПР13-06050 Красх=2,	Механізоване фарбування металевих покривних поверхонь емаліями ХВ-124 (за 2 рази) площадок та огорожень	100 м2	2,53	1753,51 725,40	1028,11 369,86	4436	1835	2601 936	5,3600 3,1272	13,56 7,91
274	ПР9-08025	Виготовлення окремих тимчасових м/к переопирання конвеєра	т	0,296	11159,58 8654,89	2504,69 785,20	3303	2562	741 232	69,7000 5,2132	20,63 1,54
275	С111-1019	Швелери N 20	т	0,308	-	-	-	-	-	-	-
276	ПР9-02030-43М	Монтаж тимчасових м/к переопирання конвеєра, маса елемента	т	0,296	5239,11 3371,99	1867,12 837,75	1551	998	553 248	26,8000 5,9008	7,93 1,75
277	ПР9-02030-1	Демонтаж тимчасових м/к переопирання конвеєра, зі збереженням (40 разів)	т	11,84	3205,57 2023,07	1182,50 555,58	37954	23953	14001 6578	16,0800 3,8851	190,39 46,00
278	ПР9-02030-43М	Монтаж тимчасових м/к переопирання конвеєра, (40 разів)	т	11,84	5239,11 3371,99	1867,12 837,75	62031	39924	22107 9919	26,8000 5,9008	317,31 69,87

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
279	ПР9-02030-1	Демонтаж тимчасових м/к переопирання конвеєра, в брут	т	0,296	3205,57 2023,07	1182,50 555,58	949	599	350 164	16,0800 3,8851	4,76 1,15
280	ПР9-08025	Виготовлення окремих тимчасових елементів металоконострукцій для фіксації стрічки конвеєра	т	0,294	11159,58 8654,89	2504,69 785,20	3281	2545	736 231	69,7000 5,2132	20,49 1,53
281	С111-1089	Кутовий гарячекатаний прокат нормальної точності прокатки, 100x100x8	т	0,306	-	-	-	-	-	-	-
282	ПР9-02030-43М	Монтаж тимчасових елементів металоконострукцій для фіксації стрічки конвеєра	т	0,294	5239,11 3371,99	1867,12 837,75	1540	991	549 246	26,8000 5,9008	7,88 1,73
283	ПР9-02030-1	Демонтаж тимчасових елементів металоконострукцій для фіксації стрічки конвеєра, зі збереженням (переустановлення 40 разів)	т	11,76	3205,57 2023,07	1182,50 555,58	37698	23791	13907 6534	16,0800 3,8851	189,10 45,69
284	ПР9-02030-43М	Монтаж тимчасових елементів металоконострукцій для фіксації стрічки конвеєра (переустановлення 40 разів)	т	11,76	5239,11 3371,99	1867,12 837,75	61612	39655	21957 9852	26,8000 5,9008	315,17 69,39
285	ПР9-02030-1	Демонтаж тимчасових елементів металоконострукцій для фіксації стрічки конвеєра, в брут	т	0,294	3205,57 2023,07	1182,50 555,58	942	595	347 163	16,0800 3,8851	4,73 1,14

Разом		2511462	1915279	596183	15377,35
I	Разом за кошторисом прямі витрати	2511462	1915279	596183	15377,35
Разом		2511462	1915279	596183	1839,31

Загальнонавч. витрати за кошторисом		1531,26			
Трудоємність у загальнонавчальних витратах					
Заробітна плата у загальнонавчальних витратах		286269	286269		
Єдиний внесок на загальнонавчальн. язк. держ. соц. страхування		501691			
Інші статті витрат		121330			
Всього загальнонавчальн. витрати за кошторисом		909290	286269	1531,26	
Всього за кошторисом		3420752	2280488	596183	18747,92
Всього кошторисна заробітна плата		2280488			
Всього трудовитрати за кошторисом		18747,92			

Всього кошторисна заробітна плата		грн.			
Всього трудовитрати за кошторисом		люд.-год.			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
.				люд.-год.		.				.	
		- в т.ч. трудовитрати машин та механізмів замовника									
		Разом (I+II)		грн.			3420752				1181,64
VI		Прибуток (K=7,03)		грн.			123491				18747,92
		Разом з прибутком		грн.			3544243				
VII		Адміністративні витрати (K=4,81)		грн.			84494				
		Разом з адміністративними витратами		грн.			3628737				
X		Податок на додану вартість (20,00%)		грн.			725747,40				
		Всього по кошторису		грн.			4354484,40				
		--- Виключається вартість машин та механізмів замовника (без ПДВ)		грн.			381906				
		--- ПДВ на машини та механізми замовника		грн.			76381,20				
		--- Разом виключається вартість машин та механізмів замовника (з ПДВ)		грн.			458287,20				
		--- Виключається вартість електроенергії замовника в механізмах підрядника(без ПДВ)		грн.			19374				
		--- ПДВ на електроенергію замовника		грн.			3874,80				
		--- Разом виключається вартість електроенергії замовника (з ПДВ)		грн.			23248,80				
		Разом до сплати (без ПДВ)		грн.			3227457				
		Податок на додану вартість		грн.			645491,40				
		Всього до сплати (з ПДВ)		грн.			3872948,40				

ВІДОМІСТЬ РЕСУРСІВ ДО ЛОКАЛЬНОГО КОШТОРИСУ № 2025-8-КБ

КР конвєсра О-1, інв.№055470 ДФ-1

№ з/п	Шифр ресурсу	Найменування	Одиниця виміру	Кількість	Поточна ціна за одиницю, грн	у тому числі		
						відпускна ціна, грн	транспорт-на складова, грн	заготівель-но-складські витрати, грн
						Разом	разом	разом
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I. Витрати праці								
1	1,27	Витрати праці робітників-будівельників та робітників-монтажників	люд.-год.	15377	124,55 1915286			
2		Середній розряд робіт, що виконуються робітниками-будівельниками та робітниками-монтажниками	розряд	4,21				
3	3	Витрати праці робітників, зайнятих на керуванні та обслуговуванні машин	люд.-год.	1839	134,91 248133			
4		Середній розряд ланки робітників, зайнятих на керуванні та обслуговуванні машин	розряд	4,78				
5		Витрати праці робітників, заробітна плата яких передбачена в загальноновиробничих витратах	люд.-год.	1531	186,95 286269			
Разом кошторисна трудомісткість					2449688			
Середній розряд робіт					4,21			

II. Будівельні машини та механізми

1	КБМ201-11	Автомобілі бортові, вантажопідйомність 3 т	маш.год.	18,20726	325,96 5935			
2	КБМ201-12	Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т	маш.год.	8,005673	398,89 3193			
3	КБМ201-14	Автомобілі бортові, вантажопідйомність 10 т	маш.год.	55,519328	459,18 25493			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
4	КБМ202-121-П (зам.)	Крани баштові, вантажопідйомність 25-75 т	маш.год.	122,13531	454,02 ----- 55452	.		
5	КБМ202-403 (зам.)	Крани козлові при роботі на монтажі технологічного устаткування, вантажопідйомність 32 т	маш.год.	7,094292	573,25 ----- 4067			
6	КБМ202-811 (зам.)	Крани мостові електричні загального призначення при роботі на монтажі технологічного устаткування, вантажопідйомність 10 т	маш.год.	3,65	277,39 ----- 1012			
7	КБМ202-815 (зам.)	Крани мостові електричні загального призначення при роботі на монтажі технологічного устаткування, вантажопідйомність 50 т	маш.год.	30,43268	471,75 ----- 14357			
8	КБМ202-950 (зам.)	Кран укосина, вантажопідйомність 5 т	маш.год.	347,93652	146,22 ----- 50875			
9	КБМ202-1140 (зам.)	Крани на автомобільному ходу, вантажопідйомність 6,3 т	маш.год.	147,442277	674,59 ----- 99463			
10	КБМ202-1143 (зам.)	Крани на автомобільному ходу, вантажопідйомність 16 т	маш.год.	2,490048	874,72 ----- 2178			
11	КБМ202-1244 (зам.)	Крани на гусеничному ходу, вантажопідйомність 25 т	маш.год.	82,468048	727,40 ----- 59987			
12	КБМ203-409 (зам.)	Лебідки електричні, тягове зусилля до 313,92 кН [32 т]	маш.год.	0,9834	824,01 ----- 810			
13	КБМ203-850	Навантажувачі однокошіві, вантажопідйомність 1 т	маш.год.	5,82604	410,00 ----- 2389			
14	КБМ203-1501	Риштування самохідні, висота підняття 12 м	маш.год.	31,062144	185,90 ----- 5774			
15	КБМ204-502	Установка для зварювання ручного дугового [постійного струму]	маш.год.	611,538224	44,46 ----- 27189			
16	КБМ205-101	Компресори пересувні з двигуном внутрішнього згоряння, тиск до 686 кПа [7 ат], продуктивність 2,2 м3/хв	маш.год.	108,7824	353,45 ----- 38449			
17	КБМ225-2305 (зам.)	Тельфери електричні, вантажопідйомність 5 т	маш.год.	20,29624	51,71 ----- 1050			
18	КБМ233-201	Машини свердильні електричні	маш.год.	185,32434	6,37 ----- 1181			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
19	КБМ233-803	Молотки відбійні пневматичні, при роботі від пересувних компресорних станцій	маш.год.	108,7824	6,47 704	-		
20	СН201-11	Автомобілі бортові, вантажопідйомність 3 т	маш.год.	46,407688	338,84 15725			
21	СН201-12	Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т	маш.год.	13,47033	415,09 5591			
22	СН201-14	Автомобілі бортові, вантажопідйомність 10 т	маш.год.	8,320736	479,11 3987			
23	СН202-403 (зам.)	Крани козлові при роботі на монтажі технологічного устаткування, вантажопідйомність 32 т	маш.год.	0,405501	384,88 156			
24	СН202-1140 (зам.)	Крани на автомобільному ході, вантажопідйомність 6,3 т	маш.год.	81,779246	716,13 58565			
25	СН202-1244 (зам.)	Крани на гусеничному ході, вантажопідйомність 25 т	маш.год.	44,06958	770,02 33934			
26	СН203-1501	Риштування самохідні, висота підняття 12 м	маш.год.	35,56352	166,89 5935			
27	СН204-502	Установка для зварювання ручного дугового [постійного струму]	маш.год.	45,142954	14,61 660			
28	СН205-101	Компресори пересувні з двигуном внутрішнього згоряння, тиск до 686 кПа [7 ат], продуктивність 2,2 м3/хв	маш.год.	181,77299	382,30 69492			
29	СН226-1101	Перфоратори колонкові для буріння шпурів діаметром 40-60 мм і свердловин глибиною до 25 м у породах міцністю до 20, з пневмоприводом, витрата стисненого повітря 9 м3/хв	маш.год.	40,6404	47,24 1920			
30	СН270-232-П	Пістолет-розпилювач	маш.год.	140,714	4,57 643			

Разом:

596183
381906
19373,88
24312,21
43686,09

В тому числі машини та механізми замовника:

В тому числі електроенергія замовника в механізмах підрядника:

В тому числі електроенергія в механізмах замовника:

Всього електроенергія замовника:

III. Будівельні машини, враховані в складі загальнобудівельних витрат (інструменти)

1	2	3	4	5	6	7	8	9
31	КБМУ203-203	Домкрати гідравлічні, вантажопідйомність 63 т	маш.год.	46,8	-	-		
32	КБМУ203-204	Домкрати гідравлічні, вантажопідйомність до 100 т	маш.год.	33,672228	-			
33	КБМУ203-301	Лебідки ручні та важільні, тягове зусилля до 9,81 кН [1 т]	маш.год.	57,84829	-			
34	КБМУ203-401	Лебідки електричні, тягове зусилля до 5,79 кН [0,59 т]	маш.год.	2,440992	-			
35	КБМУ203-402	Лебідки електричні, тягове зусилля до 12,26 кН [1,25 т]	маш.год.	2,16	-			
36	КБМУ203-403	Лебідки електричні, тягове зусилля до 19,62 кН [2 т]	маш.год.	2,6286	-			
37	КБМУ203-404	Лебідки електричні, тягове зусилля до 31,39 кН [3,2 т]	маш.год.	120,2571	-			
38	КБМУ203-405	Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН [5 т]	маш.год.	12,60984	-			
39	КБМУ211-101	Бадді, місткість 2 м3	маш.год.	5,101636	-			
40	КБМУ233-301	Машини шліфувальні електричні	маш.год.	418,804711	-			
41	КБМУ270-50	Вібратори для усіх видів будівництва, крім гідротехнічного	маш.год.	5,101636	-			
42	СНУ203-204	Домкрати гідравлічні, вантажопідйомність до 100 т	маш.год.	2,284939	-			
43	СНУ203-301	Лебідки ручні та важільні, тягове зусилля до 9,81 кН [1 т]	маш.год.	70,8	-			
44	СНУ203-401	Лебідки електричні, тягове зусилля до 5,79 кН [0,59 т]	маш.год.	132,755126	-			
45	СНУ203-403	Лебідки електричні, тягове зусилля до 19,62 кН [2 т]	маш.год.	2,2218	-			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
46	СНУ233-301	Машины шлифовальные электричні	маш. год.	77,92545	-	.		
IV. Будівельні матеріали, вироби та конструкції								
47	C111-69	Бензин авіаційний Б-70	т	0,069195	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
48	C111-91	Болти із шестигранною головкою, діаметр різьби 12-[14] мм	т	0,0902926	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
49	C111-179	Цвяхи будівельні з плоскою головкою 1,6x50 мм	т	0,00356156	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
50	C111-309	Канати прядив'яні просочені	т	0,06607604	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
51	C111-322	Гас для технічних цілей, марка КТ-1, КТ-2	т	0,42934537	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
52	C111-324	Кисень технічний газоподібний	м3	499,303769	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
53	C111-816	Дріт сталевий низьковуглецевий різного призначення світлий, діаметр 1,1 мм	т	0,001184	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
54	C111-1019	Швелер N 20	т	25,771	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
55	C111-1019	Швелери N 20	т	0,308	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
56	C111-1019	Швелери N 40 з гарячекатаного прокату із сталі вуглецевої звичайної якості, марка Ст0	т	0,1223926	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
57	C111-1088	Куток 100x100x8	т	5,927	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
58	C111-1089	Кутовий гарячекатаний прокат нормальної точності прокатки, 100x100x8	т	0,306	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
59	C111-1090	Куток 75x75x6	т	3,532	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0

1	2	3	4	5	6	7	8	9
60	C111-1091	Куток 50x50x4	Т	8,805	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
61	C111-1092	Полоса 40x4	Т	0,564	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
62	C111-10923	Труба Ду 15x2,8	Т	0,001	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
63	C111-1093	Сталь кругла 12мм.	Т	0,261	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
64	C111-1093I	Сталь кругла 20мм.	Т	0,006	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
65	C111-1093Т	Арматура 12 мм	Т	0,462	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
66	C111-1094	Проволока 6мм.	Т	0,017	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
67	C111-1094I	Труба Ду 15x2,8	Т	0,002	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
68	C111-1095	Сітка канілірована 18x18x4	Т	8,721	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
69	C111-1119	Листова сталь 6-10 мм.	Т	3,047	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
70	C111-1119Р	Листова сталь 6-6 мм.	Т	0,807	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
71	C111-1119I	Листова сталь 6-4 мм.	Т	0,137	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
72	C111-1120	Листова сталь 6-6 мм.	Т	4,392	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
73	C111-1513	Електроди, діаметр 4 мм, марка Э42	Т	0,0017212	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
74	C111-1515	Електроди, діаметр 4 мм, марка Э46	Т	0,7446632	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0

1	2	3	4	5	6	7	8	9
75	C111-1530	Електроди, діаметр 6 мм, марка Э42А	т	0,0002067	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
76	C111-1608	Дрантя	кг	30,8900422	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
77	C111-1638	Круги армовані абразивні відрізнi, діаметр 180х3 мм	шт	6,6635554	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
78	C111-1639	Круги армовані абразивні зачистні, діаметр 180х6 мм	шт	17,90039695	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
79	C111-1757	Рядно	м2	1,31076	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
80	C111-1764	Гайка М30	шт	8	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
81	C111-1764	Хлиманкер	шт	454	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
82	C111-1764	Шайба М30	шт	80	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
83	C111-1764I	Анкер М30х400	шт	8	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
84	C111-1764Б (зам.)	Обойма двухплочна Дбл-350 (замовника)	шт	4	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
85	C111-17643	Гайка М36	шт	8	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
86	C111-17643	Жилмок для каната ф19,5мм	шт	10	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
87	C111-17643 (зам.)	Колесо КУХ 400х100 (замовника)	шт	4	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
88	C111-17643	Шайба М36	шт	8	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
89	C111-17643	Шпилька М36х350	шт	4	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0

1	2	3	4	5	6	7	8	9
90	C111-1764И (зам.)	Обойма трёхблочна Дбл-350 (замовника)	шт	2	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
91	C111-1764И	Шпилька M30x300	шт	8	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
92	C111-1764Н (зам.)	Обойма двухблочна Дбл-350 (замовника)	шт	2	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
93	C111-1764С (зам.)	Барабан 800мм (замовника)	шт	2	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
94	C111-1764Т	Болт M30x150	шт	16	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
95	C111-1764Ф	Гайка M30	шт	72	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
96	C111-1764Х	Болт M30x220	шт	8	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
97	C111-1765	Шпилька с гайкою M20x250	шт	266	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
98	C111-1766	Болт M20x60	шт	28	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
99	C111-1767	Гайка M20	шт	952	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
100	C111-17673	Гайка M24	шт	24	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
101	C111-1768	Болт M20x40	шт	908	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
102	C111-1768I	Болт M20x60	шт	16	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
103	C111-17683	Болт M24x120	шт	16	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
104	C111-1768H	Болт M24x100	шт	8	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0

ВРП

1	2	3	4	5	6	7	8	9
105	С111-1769	Болт М16х60	шт	56	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
106	С111-1769	Шайба 20	шт	924	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
107	С111-17693	Шайба 24	шт	24	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
108	С111-1769К	Рама ч.2Бу54609.2-0	шт	1	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
109	С111-1770	Гайка М16	шт	56	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
110	С111-1771	Шайба 16	шт	56	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
111	С111-1779	Ролик 159х580	шт	300	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
112	С111-1779 (зам.)	Ролик б/в 159х600 (замовника)	шт	360	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
113	С111-1804	Сталь листовая товщ. 10мм	т	0,1	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
114	С111-1882	Тканина мішечна	10 м2	0,5775	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
115	С111-1907-П1	Ролик 194х900	шт	80	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
116	С111-1907-П12 (зам.)	Ролик 194х900 б/в (замовника)	шт	70	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
117	С111-1907-П2	Роликоопора ч.060.561.000СБ	шт	220	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
118	С111-1907-П3	Рама ч.040.070.00 Дф-1 СБ	шт	7	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
119	С111-1907-П4 (зам.)	Опора поворотная (замовника)	шт	7	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0

1	2	3	4	5	6	7	8	9
120	C111-1907-П4I	Опорна рама ч.1D 40840	шт	1	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
121	C111-1907-П6	Роликоопора ч.060.561.000 I/1 СБ	шт	7	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
122	C112-8	Лісоматеріали круглі хвойних порід для будівництва, довжина 3-6,5 м, діаметр 14-24 см	м3	1,41645905	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
123	C112-25	Бруски обрізані з хвойних порід, довжина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, товщина 40-75 мм, III сорт	м3	0,014564	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
124	C112-53	Дошки обрізані з хвойних порід, довжина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, товщина 25 мм, III сорт	м3	0,002648	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
125	C112-61	Дошки обрізані з хвойних порід, довжина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, товщина 44 мм і більше, III сорт	м3	0,043692	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
126	C112-81	Дошки необрізані з хвойних порід, довжина 4-6,5 м, усі ширини, товщина 44 мм і більше, III сорт	м3	1,13958156	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
127	C112-82	Дошки необрізані з хвойних порід, довжина 4-6,5 м, усі ширини, товщина 44 мм і більше, IV сорт	м3	0,42374238	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
128	C112-137	Дошки необрізані з хвойних порід, довжина 2-3,75 м, усі ширини, товщина 32, 40 мм, III сорт	м3	2,9459403	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
129	C115-115	Шпали просочені для залізниць широкої колії, обрізані та необрізані хвойні [крім модрина], тип II	шт	3	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
130	C119-192	Коронки бурові, тип К-100Б	шт	4,3452	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
131	C121-756	Окремі конструктивні елементи будівель та споруд [колони, балки, ферми, зв'язки, ригелі, стояки тощо] з перевагою гарячекатаних профілей, середня маса складальної одиниці понад 0,1 до 0,5 т	т	0,51510765	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
132	C122-12	Рейки залізничні Р65	т	1,295	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0
133	C123-515-У	Щити опалубки, ширина 300-750 мм, товщина 40 мм	м2	3,7734	0,00 0	0,00 0	0,00 0	0,00 0

1	2	3	4	5	6	7	8	9
134	C142-10-2	Вода	м3	0,5348082	0,00	0,00	0,00	0,00
135	C181-2-122	Канат двойной свивки, ф 19,5 мм, ГОСТ2688-80	10 м	16	0,00	0,00	0,00	0,00
136	C181-15-26	Болт, М 10х 40, ГОСТ 7805-70	шт	64	0,00	0,00	0,00	0,00
137	C181-15-183	Гайка, М 10, ГОСТ 5915-70	шт	64	0,00	0,00	0,00	0,00
138	C181-15-206	Шайба, ф 10	шт	64	0,00	0,00	0,00	0,00
139	C181-16-235	Жимки для троса ф4,8мм	шт	12	0,00	0,00	0,00	0,00
140	C181-18-241	Трос аварийной заделки ф4,8 в ПВХ оболочке	м	440	0,00	0,00	0,00	0,00
141	C1110-71	Храповый останов	шт	1	0,00	0,00	0,00	0,00
142	C1110-7С (зам.)	Рама (заказника)	шт	1	0,00	0,00	0,00	0,00
143	C1110-8	Болты для складання з гайками та шайбами, клас міцності 8.8	т	0,0011585	0,00	0,00	0,00	0,00
144	C1113-21	Грунтовка ГФ-021 червоно-коричнева	т	0,499905	0,00	0,00	0,00	0,00
145	C1113-77	Ксилол нафтовий, марка А	т	0,029655	0,00	0,00	0,00	0,00
146	C1113-156	Розчинник, марка Р-4	т	0,59248	0,00	0,00	0,00	0,00
147	C1113-227	Емаль ХВ-124 захисна, зелена	т	1,40714	0,00	0,00	0,00	0,00
148	C1424-11598	Суміші бетонні готові важкі клас бетону В7,5 [М100], крупність заповнювача більше 40 мм	м3	13,5048	0,00	0,00	0,00	0,00

1	2	3	4	5	6	7	8	9
149	С1537-32	Канат подвійного звивання, тип ЛК-Р, без покриття, з дроту маркі В, маркірувальна група 1770 Н/мм ² , діаметр 19,5 мм	10 м	0,01709	0,00	0,00	0,00	0,00
150	С1542-35	Мастило солідол жировий, марка солідол "Ж"	т	0,01731138	0,00	0,00	0,00	0,00
151	С1546-66	Пропан-бутан технічний	м3	78,2756398	0,00	0,00	0,00	0,00
152	СП1-263Б	Анкер М30х500	шт	24	0,00	0,00	0,00	0,00
153	СП1-263Е	Арматура 16 мм	т	0,761	0,00	0,00	0,00	0,00
154	СП1-263И	Анкер М30х1000	шт	8	0,00	0,00	0,00	0,00
155	СП1-263С	Закладна деталь 3д-1	шт	28	0,00	0,00	0,00	0,00
156	СП1-263С	Закладна деталь 3д-1 (6шт/0,075г)	шт	6	0,00	0,00	0,00	0,00
157	СП1-3467I (зам.)	Барабан 1250мм (замовника)	шт	1	0,00	0,00	0,00	0,00
158	СП1-3467Х (зам.)	Барабан 630мм (замовника)	шт	1	0,00	0,00	0,00	0,00
159	СП4-62583	Сітка канілірована Р18х4	т	0,006	0,00	0,00	0,00	0,00
160	СП4-6258Т	Сталь листова 16мм	т	0,312	0,00	0,00	0,00	0,00
161	СП4-6456	Бетон М350	м3	19,937	0,00	0,00	0,00	0,00
162	СП4-6459	Арматура 12	т	0,155	0,00	0,00	0,00	0,00

Матеріали, вибрані з будівельних машин, врахованих в складі загальнобудівельних витрат (інструментів)

163	С1999-9015 (зам.)	Електроенергія	квт-год	404,276769	0,000000	0,000000	0,00	0,00
-----	----------------------	----------------	---------	------------	----------	----------	------	------

1	2	3	4	5	6	7	8	9
164	С1999-9017	Мастильні матеріали	кг	14,90142509	0,00	0,00	0,00	0,00
165	С1999-9018	Гідралічна рідина	кг	3,52714334	0,00	0,00	0,00	0,00
Разом:				0	0	0	0	0

У.Устаткування

166	1704-50100	Вимикач кінцевий	шт	16	0,00	0,00	0,00	0,00
Разом:				0	0	0	0	0

Програмний комплекс "АС-4" версія 24.1.007 04/02/25

Проект:

Об'єкт: ДФ-1

Кошторис: КР конвеєра О-1, інв.№055470 ДФ-1

Розрахунок № 1-1. Загальновиробничі витрати

№ з/п		Нормативно-розрахункова трудомісткість в прямих витратах, люд.-год.	Усереднені коефіцієнти переходу від нормативно-розрахункової трудомісткості робіт, що передбачаються в прямих витратах до трудовитрат працівників, заробітна плата яких враховується в загальновиробничих витратах	Трудомісткість в загальновиробничих витратах, люд.-год. гр.3 x гр.4	Усереднені вартість люд.-години працівників, заробітна плата яких враховується в загальновиробничих витратах, грн.	I блок Заробітна плата в загальновиробничих витратах, грн. гр.5 x гр.6	Заробітна плата в прямих витратах, грн.	II блок Єдиний внесок на загальнообов'язкове державне соціальне страхування, грн. (гр.7 + гр.8) x 22,000%	Усереднені показники для визначення коштів на покриття витрат, грн. загальновиробничих витрат, гр.3 x гр.10	III блок Кошти на покриття витрат, гр.3 x гр.10	Всього загально-виробничі витрати, грн. гр.7 + гр.9 + гр.11
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	Загальнобудівельні роботи (поз. 1, 2, 17, 172, 173, 177, 193, 194, 203)	410,49	0,1200	49,26	161,98	9136	45853	12097	7,4800	3071	24304
2	Ремонт технологічного устаткування. Підприємства чорної та кольорової металургії (окрім коксохімічного виробництва) (поз. 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 36, 37, 38, 39, 51, 56, 59, 67, 82, 89, 121, 131, 138, 139, 141, 142, 143, 167, 169, 170, 187, 188, 191, 192, 208, 214, 221, 226, 231, 236, 243, 244, 247, 248)	2439,63	0,1300	317,17	187,10	59340	298022	78609	8,3500	20374	158323

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
.	Ремонт металлоконструкцій (Мінпромполітики) (поз. 3, 4, 5, 14, 15, 16, 21, 23, 26, 28, 33, 35, 40, 42, 44, 45, 47, 48, 52, 62, 64, 66, 72, 77, 84, 86, 92, 95, 98, 100, 101, 108, 109, 110, 111, 116, 122, 123, 136, 137, 140, 145, 150, 154, 155, 163, 168, 171, 174, 181, 183, 184, 189, 190, 200, 219, 242, 249, 250, 251, 252, 254, 274, 276, 277, 278, 279, 280, 282, 283, 284, 285)	.							.		
3		11814,58	0,0880	1039,66	187,10	194528	1471071	366426	7,4800	88371	649325
4	Восстановлення і ремонт антикорозійного захисту та устаткування, трубопроводів та будівельних конструкцій (Мінпромполітики) (поз. 30, 120, 130, 199, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273)	1145,52	0,0870	99,66	187,10	18647	150462	37204	6,8300	7823	63674
5	Ремонтно-будівельні роботи, крім виділених (Мінпромполітики) (поз. 18, 29, 31, 119, 129, 195, 196, 197, 198, 212)	161,13	0,1200	19,34	187,10	3618	20893	5392	7,4800	1204	10214
6	Ремонт електро- і енергоустаткування (Мінпромполітики 26-05-43-Э) (поз. 255, 260)	63,67	0,0970	6,17	161,98	1000	7918	1963	7,6600	487	3450
	Всього	16035,02		1531,26		286269	1994219	501691		121330	909290

УЗГОДЖЕНО:

Начальнику ВП КР ПРАТ "ПІВНГЗК"
Д.С. Горільський

ЗАТВЕРДЖУЮ:

Начальник ВОП ПРАТ "ПІВНГЗК"

Рапіна Ігор
Валерійович
(Ihor Rapina)

Підписано електронно
Підпис: Рапіна Ігор
Валерійович (Ihor Rapina)
Дата: 2025.01.16 08:57:08
+0200

**Критерії відповідності
підрядної організації на етапі вибору
при виконанні робіт з капітального ремонту конвеєра О-1 ДФ-1
ПРАТ «ПІВНГЗК»**

1. Наявність ліцензій, що дають право провадження видів діяльності, якщо це встановлено чинним законодавством.

2. Дозвіл на початок виконання робіт підвищеної небезпеки (додаток до дозволу), виданої згідно з постановою КМУ №77 від 03.02.2021р.

Перелік видів робіт підвищеної небезпеки, які виконуються відповідно до дозволів:

-монтаж, демонтаж, налагодження, ремонт, технічне обслуговування, реконструкція машин, механізмів, обладнання підвищеної небезпеки;

-навантажувально-розвантажувальні роботи за допомогою машин та механізмів.

Перелік видів робіт, що виконуються на підставі декларації відповідності матеріально-технічної бази вимогам законодавства з охорони праці та промислової безпеки:

-роботи, що виконуються на висоті понад 1,3 м;

-зварювальні, газополум'яні, а також наплавні та паяльні роботи, що виконуються із застосуванням відкритого полум'я.

3. Перелік обладнання, машин, механізмів, інструменту та пристроїв, які будуть задіяні при виконанні робіт. Протоколи (довідки, висновки) про справність та випробування застосовуваного інструменту (дрилі, перфоратори, газополум'яна апаратура, верстати та ін.) та пристроїв (будівельні ліси, сходи, драбини та ін.).

4. Перелік та фотографії механізмів із зазначенням року випуску, термінів їх технічного огляду, копії висновків технічної експертизи, сертифікати та дозволи на експлуатацію під час виконання робіт.

5. Відомості про керівників, спеціалістів та працівників, їх освіту, стаж роботи за спеціальністю, підготовкою та атестацією в галузі ОП та ПБ з наданням посвідчень, що підтверджують кваліфікацію (свідоцтв, дипломів, посвідчень за професією та на кваліфікаційну групу з електробезпеки).

6. Положення про навчання з питань ОП та ПБ.

7. Інструкції з професій та видів робіт.

8. Організація та проведення навчання в галузі ОП, ПБ та ОНС з наданням внутрішнього положення про проведення навчання та перевірки знань:

8.1. з ОП, ПБ та ОНС, а також протоколів перевірки знань із загального курсу охорони праці;

8.2. про присвоєння груп з електробезпеки;

8.3. пожежної безпеки;

8.4. суміжним професіям;

8.5. право виконання робіт підвищеної небезпеки;

8.6. щодо безпечного виконання робіт на висоті;

8.7. на право проведення робіт із вантажопідйомними механізмами.

9. Перелік ЗІЗ, необхідних для забезпечення безпеки виконання запланованих робіт, із зазначенням ступеня забезпеченості працівників названими ЗІЗ та відповідності їх типовим галузевим нормам.

10. Відомості про наявність засобів надання першої медичної допомоги.
11. Відомості про наявність засобів пожежогасіння (інформація про випробування).
12. Наказ (розпорядження) про створення постійно діючої комісії з питань охорони праці.
13. Відомості про керівників, спеціалістів та працівників, їх освіту, стаж роботи за спеціальністю, підготовкою та атестацією в галузі ОП та ПБ з наданням посвідчень, що підтверджують кваліфікацію (свідоцтва, дипломів, посвідчень за професією та на кваліфікаційну групу з електробезпеки).
14. Довідка про наявність штатних посад: спеціаліст з ОП, ПБ та ОНБ з наданням копій документів про їх кваліфікацію.
15. Довідка про кількість нещасних випадків (групових, смертельних та з тимчасовою втратою працездатності), аварій, ДТП та пожеж за останні 3 роки.

Примітки: відповідно до наказу по комбінату № 456 від 22.03.2018р. після укладання договору підрядної організації необхідно надати документи, засвідчені підписом та печаткою підприємства. Крім вищезгаданих документів, після укладення договору на виконання робіт, перед початком їх виконання підрядна організація повинна надати провідному спеціалісту з ОП та ПБ управління комбінату, закріпленому за ДФ-1, затверджений проект організації робіт, відомості про проходження працівниками вступного інструктажу з охорони праці та пожежної безпеки, накази про призначення відповідальних осіб за проведення робіт підвищеної небезпеки, про призначення осіб, які мають право на наряди-допуски, листи ознайомлення з планом ліквідації аварій ДФ-1, схемою маршрутів пересування територією ДФ-1, кардинальними правилами з ОП та ПБ та іншими нормативними актами з охорони праці, що діють на підприємстві.

Начальник ДФ-1



О.М. Кримов

Начальник бюро по роботі з підрядними організаціями

Олейник
Александр
Владимирович
ч

Подписано цифровой
подписью: Олейник
Александр
Владимирович
Дата: 2025.01.15
14:10:28 +02'00'

О.В. Олійник

Головний механік ДФ-1



М.М. Погорелий

Провідний фахівець ОЛК



А.С. Мельникова

**Оцінка ризиків
при виконанні робіт з капітального ремонту конвеєра О-1 на ДФ-1**

№ п/п	Опис етапу	Що може статися?	Хто може постраждати? Чому може бути завдано шкоди?	Заходи з управління ризиками	Відповідальні
1	2	3	4	5	6
1	Підготовчі роботи	<ol style="list-style-type: none"> 1) Падіння працівника. 2) Ураження електричним струмом. 3) Термічні опіки. 4) Здавлення кінцівок 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Виконавець робіт 2) Перехожі та обслуговуючий персонал 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Дотримуватися маршруту пересування. 2) Дотримуватися правил особистої безпеки. 3) Користуватися необхідними ЗІЗ. 4) Використання випробуваної газополум'яної апаратури. 5) Дотримання інструкцій з ВІД, ППР та ін. 6) Огородження робочого місця 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Керівник робіт 2) Той, хто видає наряд-допуск. 3) Дopusкаючий
2	Ремонт обладнання	<ol style="list-style-type: none"> 1) Падіння працівника. 2) Падіння працівника з висоти. 3) Падіння предметів із висоти 4) Розрив такелажної оснастки. 5) Ураження електричним струмом. 6) Потрапляння сторонніх тіл на шкіру, в органи дихання та зору. 7) Термічні опіки. 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Виконавець робіт 2) Перехожі та обслуговуючий персонал 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Дотримуватися маршруту пересування. 2) Своєчасне прибирання матеріалів на робочому місці. 3) Використання справного та перевіреного такелажного оснащення. 4) Огородження робочого місця. 5) Використання та застосування перевірених ЗІЗ, інструменту та обладнання. 6) Дотримання інструкцій з ВІД, ППР та дотримання особистої безпеки. 7) Застосовувати справний інструмент. 8) Використання випробуваної газополум'яної апаратури. 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Той, хто видає наряд-допуск. 2) Дopusкаючий 3) Керівник робіт
3	Прибирання робочого місця	<ol style="list-style-type: none"> 1) Падіння працівника. 2) Здавлення кінцівок. 3) Падіння предметів із висоти 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Виконавець робіт 2) Обслуговуючий персонал 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Огородження робочого місця. 2) Дотримання інструкцій з ВІД, ППР та дотримання особистої безпеки. 3) Використання та застосування ЗІЗ. 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Той, хто видає наряд-допуск. 2) Дopusкаючий 3) Керівник робіт

Начальник ДФ-1

Головний механік ДФ-1

Провідний фахівець ОЛК



О.М. Кримов



М.М. Погорелий

А.С. Мельникова

О.М. Кримов

М.М. Погорелий

А.С. Мельникова